

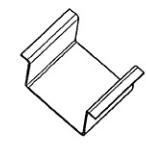
POLYMER 0418U R3

21-01-2011

ARCHIV

Biegeradien R 3  
t=2.5

N2 10/00726



Anlieferungszustand

entzundert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)	L	1	2	2	3	4
gratfrei nach WN 1130	X	1	2	4	6	
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig						
ölfrei / fettfrei	X					
geölt						
geölt zulässig						
wahlweisen Anlieferungszustand mit X kennzeichnen						

Konturlängen WN 10535	
außen	770 mm
innen	mm

Projektionsmethode	01	Abkantung geändert	128921		
Allgemeintoleranz (AT) in mm	Index				
Maßbereich	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	Änderungsbeschreibung
AT grob	1	2	3	4	Prüfmaß
Prüfmaß	1	2	3	4	Werkstoff: DD11
Hilfsmaß	1	2	3	4	Rohteil-Nr.: Ww. S235JR
Datum	21.01.2011	Name	TJing		Benennung:
Bearb.					Halter
Geprüft					Obbehälter
Genehm.					
Fgepr.					
Form und Lage ISO 1101	SERIE				
○ Rundheit	Maßstab				
○ Geradheit/Ebenheit = AT	1:1				
○ Koaxialität/Lauf = AT	15				
○ Symmetrie = AT	Blatt:				
○ Parallelität = AT	1				
○ Perpendikularität = AT	vorr:				
○ Flächenwinkel = AT	1				
○ NUR ZU	3884.221802				
Zeichnungsnummer	3884.221802				
Urspr.	Arbeits				