

Příloha č. 2 - Technická specifikace

Rámcová smlouva č. S1076/2017

1142614-001 – rovinnost maximálně do 3mm v celé délce.

- Rovnat na válcích
- Kontrola DXF
- Požadujeme měřicí protokol – měřit rovinnost

1142614-016 – rovinnost maximálně do 3mm v celé délce.

- Rovnat na válcích
- Rozměr 40 nesmí být větší
- Rozměr 460 +1/+3 – zhotovit na horní hranici tolerance (463mm)
- Rozměr 80 nesmí být menší
- Drážka v detailu D – zvětšit po obvodě na horní hranici tolerance (42x252)
- 2x drážka v detailu C – zvětšit po obvodě na horní hranici tolerance (42x262)
- 2x drážka v detailu B – zvětšit po obvodě na horní hranici tolerance (14x102)
- Drážky v detailu A – zvětšit po obvodě na horní hranici tolerance (17x232, 17x112)
- Zbylé drážky zvětšit po obvodě o 1 mm
- Dodržet polohu všech drážek. Zvětšení drážek má vliv na rozměry, které udávají polohu drážek
- Zvětšení drážek po obvodě bude mít vliv na rozměry, které určují polohu drážek.
- Úprava/kontrola DXF dle požadavku
- Požadujeme měřicí protokol – měřit rovinnost, rozměry označené v KD, rozměry určující polohu drážek (budou se lišit od rozměrů uvedených v KD kvůli zvětšení drážek)

1142614-017 – rovinnost maximálně do 3 mm v celé délce.

- Rovnat na válcích
- Rozměr 40 nesmí být větší
- Rozměr 460 +1/+3 – zhotovit na horní hranici tolerance (463mm)
- Rozměr 80 nesmí být menší
- Drážka v detailu D – zvětšit po obvodě na horní hranici tolerance (42x252)
- 2x drážka v detailu C – zvětšit po obvodě na horní hranici tolerance (42x262)
- 2x drážka v detailu B – zvětšit po obvodě na horní hranici tolerance (14x102)
- Drážky v detailu A – zvětšit po obvodě na horní hranici tolerance (17x232, 17x112)

- Dodržet polohu všech drážek. Zvětšení drážek má vliv na rozměry, které udávají polohu drážek
- Úprava/kontrola DXF dle požadavku
- Požadujeme měřicí protokol – měřit rovinnost, rozměry označené v KD, rozměry určující polohu drážek (budou se lišit od rozměrů uvedených v KD kvůli zvětšení drážek)

1142614-007 – rovinnost do 3 mm v celé délce.

- Rovnat na válcích
- Včetně drážek.
- Dodržet osu dílu.
- Kontrola DXF
- Požadujeme měřicí protokol – měřit rovinnost a osu dílu

1142614-003 – rovinnost do 3 mm v celé délce.

- Rozměr 460 -1/-3 vyrobít na spodní hranici tolerance (457)
- 2x drážka 40 +1/+2 vyrobít na horní hranici tolerance (zvětšit o 1 mm na každou stranu)
- Rozměr 2000 -2/-5 vyrobít na spodní hranici tolerance (1996)
- Rozměr 500 nesmí být větší
- Dodržet osu dílu
- Požadujeme měřicí protokol – měřit rovinnost, rozměry označené v KD