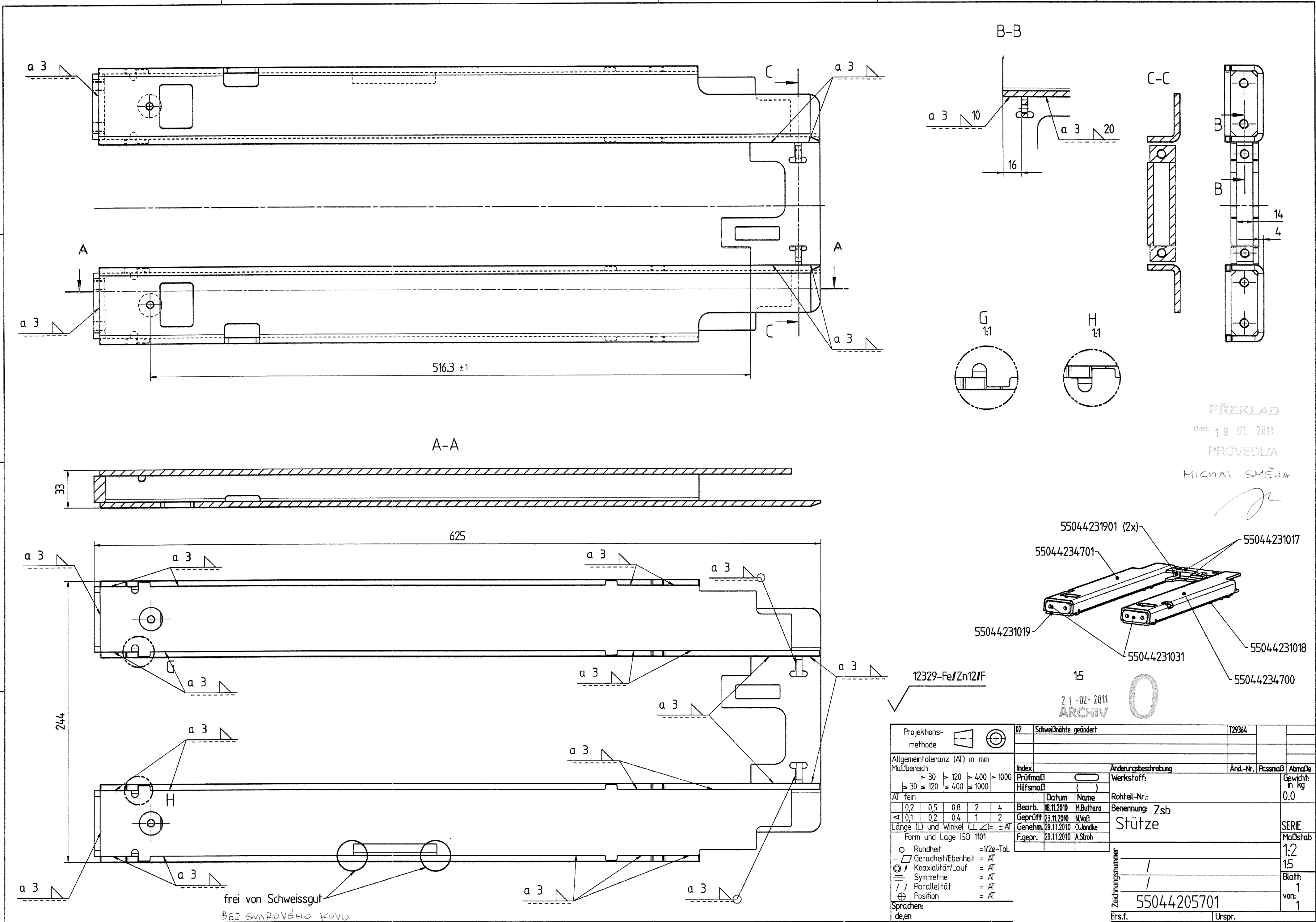

Projektionsmethode

Allgemeintoleranz (AT) in mm

Maßbereich	≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	> 1000
AT fein					
L	0,2	0,5	0,8	2	4
∢	0,1	0,2	0,4	1	2

Länge (L) und Winkel (⊥ ∠)= ± AT

Form und Lage ISO 1101

- ○ Rundheit =1/2ø-Tol.
- — ▱ Geradheit/Ebenheit = AT
- ◎ ↗ Koaxialität/Lauf = AT
- ⌯ Symmetrie = AT
- / / Parallelität = AT
- ⊕ Position = AT

Sprachen: de,en

Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaße
02	Schweißnähte geändert	T29364		

Prüfmaß ( ) Hilfsmaß ( )

	Datum	Name
Bearb.	18.11.2010	M.Buttaro
Geprüft	23.11.2010	N.Voß
Genehm.	29.11.2010	O.Jandke
F.gepr.	29.11.2010	A.Stroh

Werkstoff:

Rohteil-Nr.:

Gewicht: in kg 0.0

Benennung: Zsb

Stütze

SERIE

Maßstab 1:2 1:5

Zeichnungsnummer / / 55044205701

Blatt: 1 von: 1

Ers.f. | Urspr. 55044205701d001

freigegeben

A2

Drawing Print_55044205701_02_ACTIVE00gzv pc6de100082 de6652 2011-01-05T07:25:30 1.000