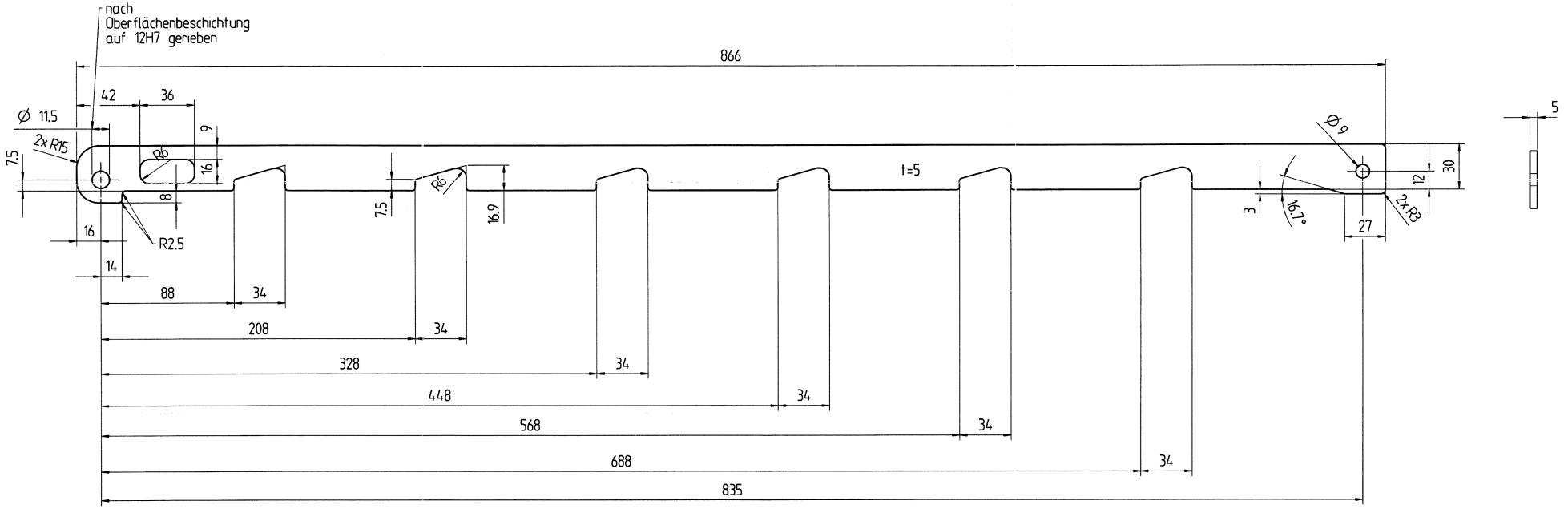
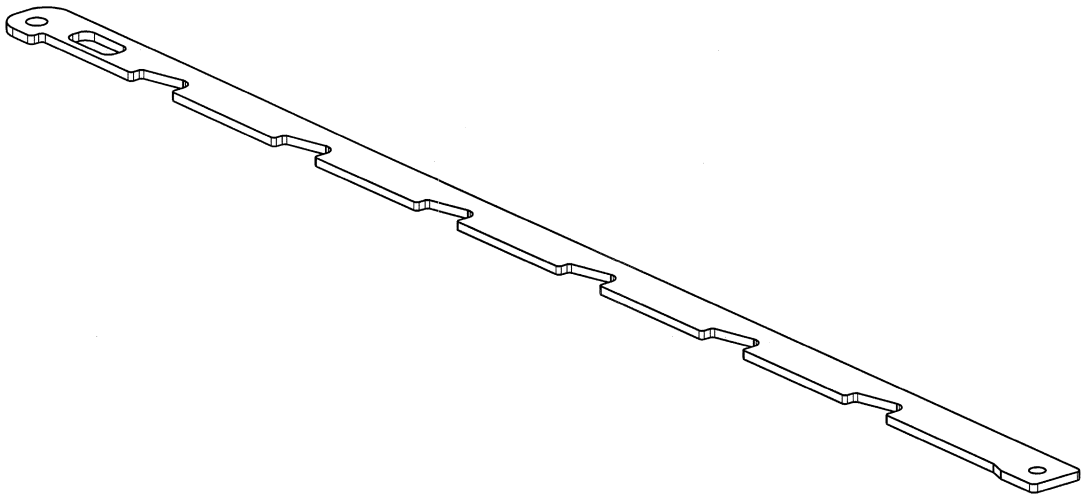
PO ÚPRAVĚ POVRCHU
VYSTRUŽIT NA 12H7





PŘEKLAD
dne: 24. 07. 2013
PROVEDL/A
MICHAL SMĚJA

20-09-2013
ARCHIV
1

EN 12329-Fe/Zn12/F

alle nicht bemaßten Radien R2
VŠECHNY NEKÓTOVANÉ POLOMĚRY R2

NZ 13/00625

Projektions-methode		01	Status war Anfrage	T43181	
Allgemeintoleranz (AT) in mm		Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß / Abmaße
Maßbereich	> 30 ≤ 120 / > 120 ≤ 400 / > 400 ≤ 1000 / > 1000	Prüfmaß		Werkstoff: S355	Gewicht: in kg
		Hilfsmaß	( )	Rohteil-Nr.:	1.0
AT fein			Datum / Name	Benennung:	
L	0,2 / 0,5 / 0,8 / 2 / 4	Bearb.	26.7.2012 X.Huong	Schiene	SERIE
◁	0,1 / 0,2 / 0,4 / 1 / 2	Geprüft	24.1.2013 Splettst		Maßstab 1:2
Länge (L) und Winkel (⊥ ∠ ∥) = ± AT		Genehm.	21.3.2013 S.Bornefeld		
Form und Lage ISO 1101		F.gepr.	20.3.2013 A.Stroh	Zeichnungsnummer: / / 55044234006	Blatt: 1 von: 1
○ Rundheit	= 1/2ø-Tol.			Ers.f. 55044234002	Urspr.
⏥ Geradheit/Ebenheit	= AT				
◎ Koaxialität/Lauf	= AT				
⌯ Symmetrie	= AT				
// Parallelität	= AT				
⌖ Position	= AT				
Sprachen: de,en					

genehmigt

6 55044234006d001 A2