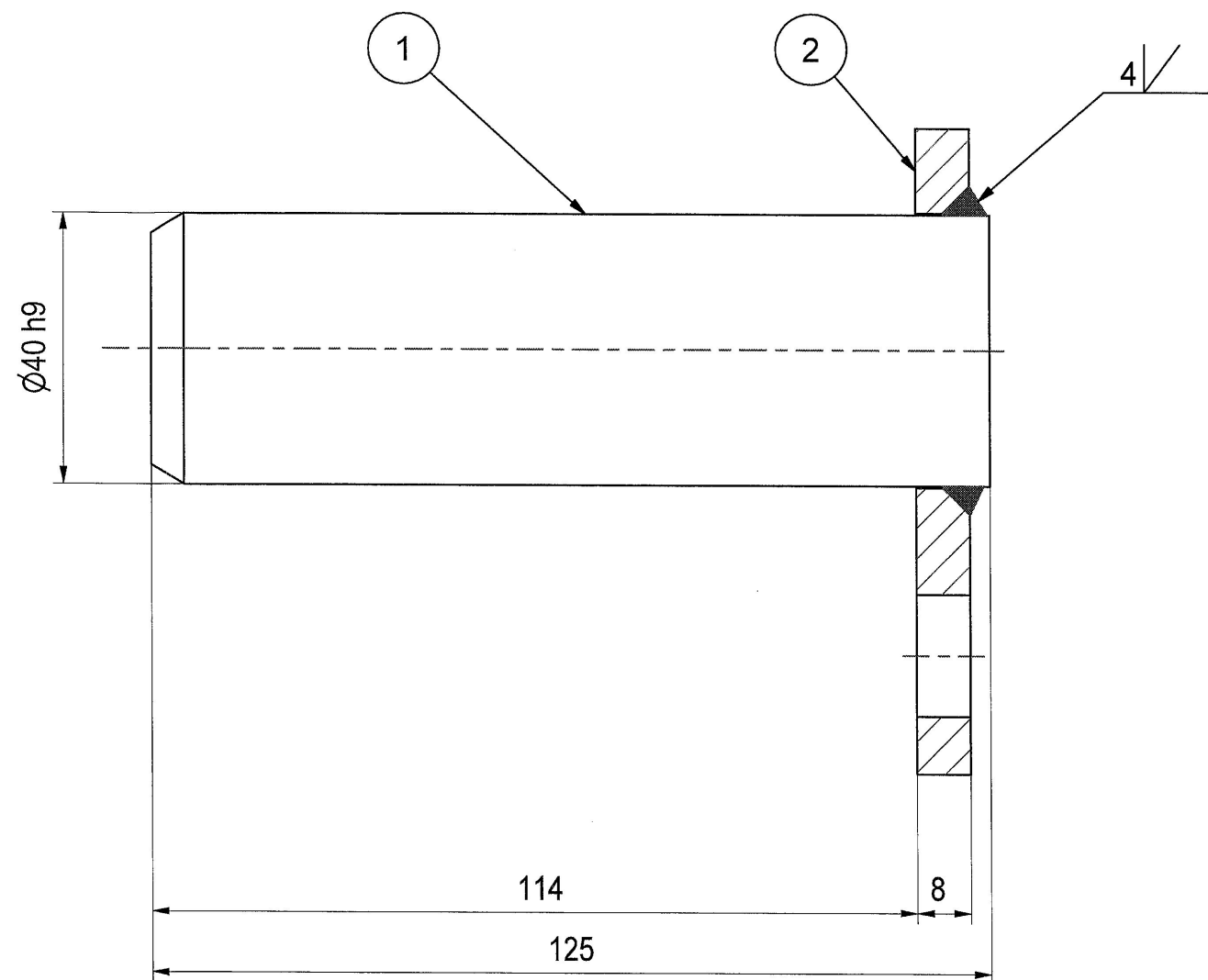
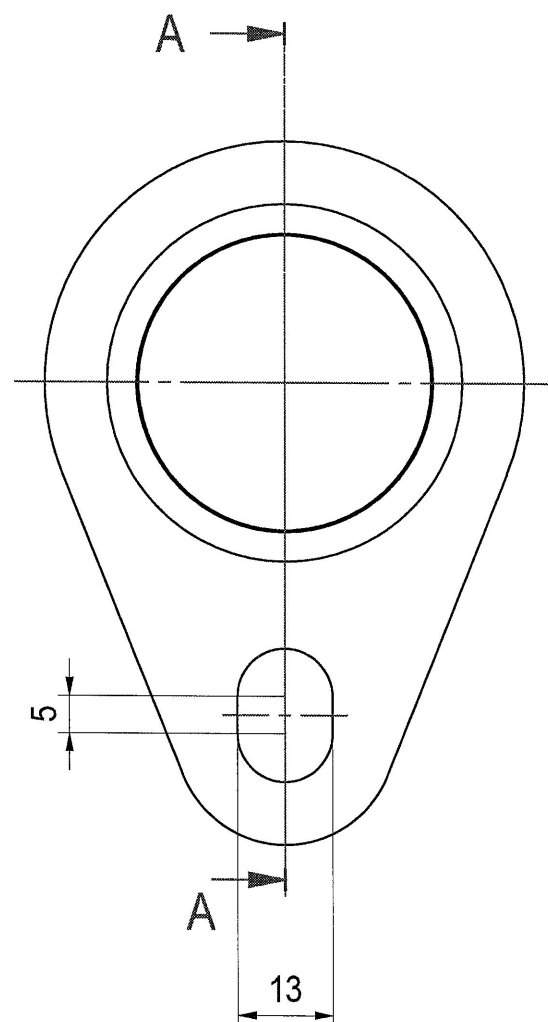


This drawing is our property for which we reserve all rights, including those relating to patents or registered design. It must not be reproduced or used otherwise or made available to any third party without our prior permission in writing. DIN ISO 16016

Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. DIN ISO 16016



PŘEKLAD

dne: 31-05-2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ

13-06-2017

ARCHIV

0 ZM/17/00495

Svařování
Pokud není uvedeno
jinak, souvislý svár

1	50016836	1			Rd.ø40h9...125mm	C45E+QT	1,228	1,228	RM120.C0.18.100-01		
2	50016837	1			Pl.8...65,5x95mm	S355J2G3	0,179	0,179	RM120.C0.18.100-02		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung

Schweißnähte a= 4

Weldes
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title

Bolzen - Schweißteil, ø40...114mm

Pl.10...1448x1546mm

Dateiname / filename: E00080279.idw	Art.Nr. / item no.: 50016835	Werkstoff / Material: Schweißteil	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 1,400 kg
Zeichnungsnummer / ident number (Erstverwendung / first use): RM120.C0.18.100	Format / Size: A3	Maßstab / Scale: 1 : 1	Datum Date 12.10.2015	Name Name RumischP
Änderung / Rev.: ISO 128-30	Blatt / Page: 1 / 1	Projektion: ISO 128-30	Gezeichnet Drawn	Kontrolliert Checked