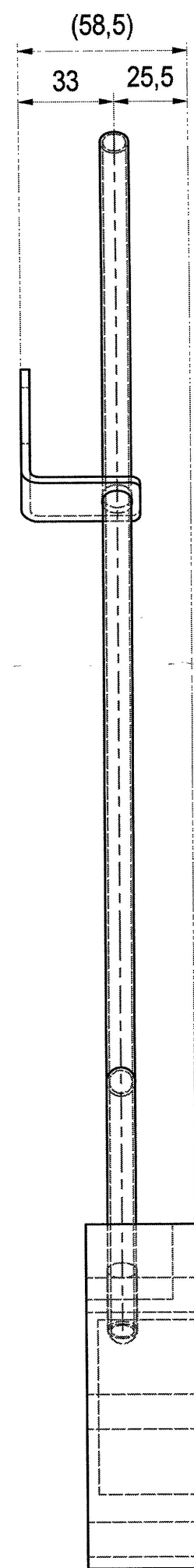
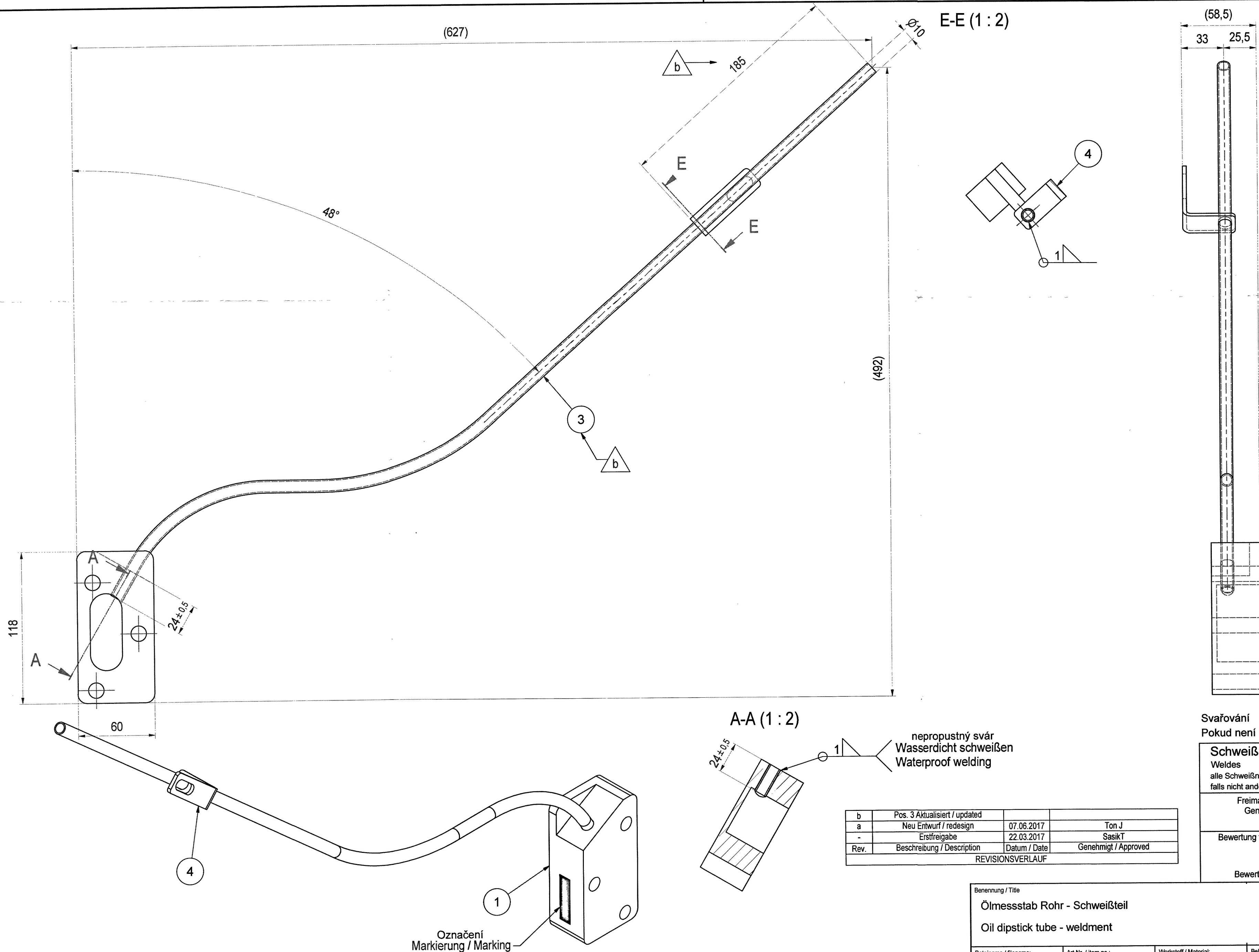


This drawing is our property for which we reserve all rights, including those relating to patents or registered design. It must not be reproduced or used otherwise or made available to any third party without our prior permission in writing. DIN ISO 16016

Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. DIN ISO 16016



14 -09- 2017
ARCHIV

0

ZM/17/00692

Svařování
Pokud není uvedeno jinak, souvislý svár

Schweißnähte a= 1mm

Weldes
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

b	Pos. 3 Aktualisiert / updated		
a	Neu Entwurf / redesign	07.06.2017	Ton J
-	Erstfreigabe	22.03.2017	SasikT
Rev.	Beschreibung / Description	Datum / Date	Genehmigt / Approved

REVISIONSVERLAUF

Benennung / Title

Ölmesstab Rohr - Schweißteil

Oil dipstick tube - weldment

Dateiname / filename: E00094494	Art.Nr. / Item no.: 50023009	Werkstoff / Material: -	Behandlung / conditioning: feuerverzinkt	Masse / Mass: 1,685 kg
Zeichnungsnummer / Ident number (Erstverwendung / first use): RM120.D0.23.100		Format / Size: A2	Maßstab / Scale: 1 : 2	Datum Date 20.03.2017
		Blatt / Page: 1 / 1	Gezeichnet Drawn SasikT	Name Name SasikT
		Änderung / Rev.: b	Projektion: ISO 128-30	Kontrolliert Checked 22.03.2017 SasikT

Pos	Art.Nr.	Anz	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Oberfläche
4	50023804	1	Bl.3...18x96mm	S355J2G3	0,034	0,034	RM120.D0.23.100-04		
3	50023006	1	Rohr ø10x1...750mm	E235	0,167	0,167	RM120.D0.23.100-03	b	
1	50023008	1	Bl.40...60x118mm	S355J2G3	1,491	1,491	RM120.D0.23.100-01	a	