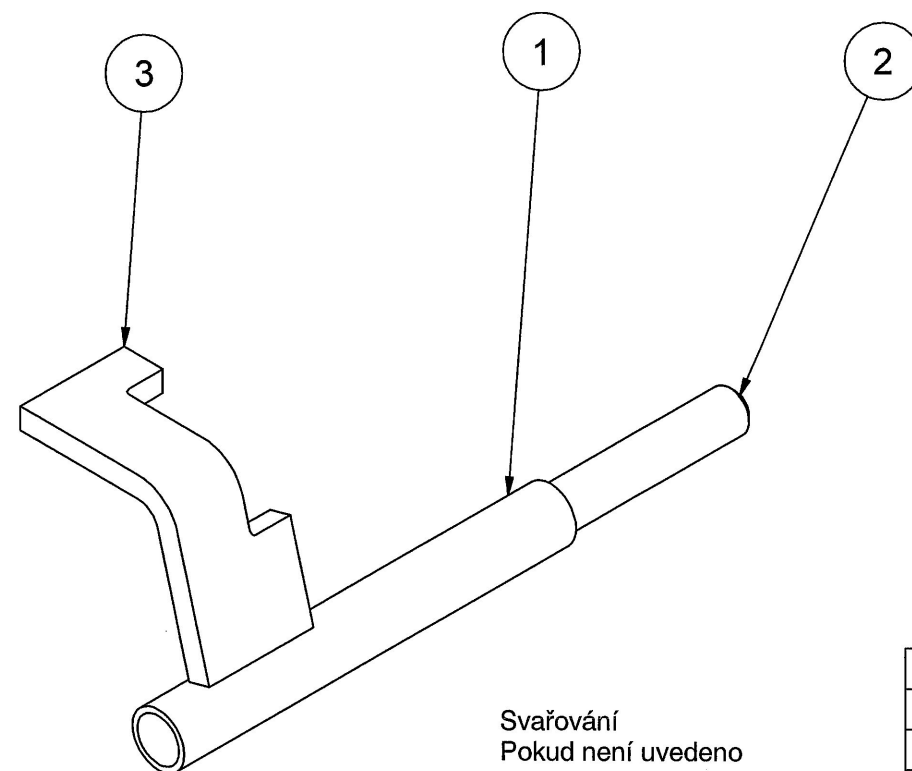


Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung
Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung
weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. DIN ISO 16016




13 -06- 2017
ARCHIV 0 ZM/17/00542

3	50017542	1			Bl.8...40x107mm	S355J2G3	0,215	0,215	RM120.I0.10.200-03		
2	50017541	1			Rd.15...81mm	S355J2G3	0,111	0,111	RM120.I0.10.200-02		
1	50017540	1			Rohr ø20x2...151mm	PBK ST35	0,134	0,134	RM120.I0.10.200-01		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung

Svařování
Pokud není uvedeno
jinak, souvislý svár

Schweißnähte a= 2,5

Weldes  alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

	Benennung / Title
--	-------------------

Drehhaken - Schweißteil

Swivel hook - weldment

Dateiname / filename:

E00081881.idw

Zeichnungsnummer / itentnummer:

RM120.10.10.200

Werkstoff / Material:	
-----------------------	--

9

	Format / Size
--	---------------

A3

Blatt / Page:
1 / 1

Änderung / Rev.:

Material:

Material.

Maßstab	
---------	--

Maßstab
1 : 2

1.2

u.:	Projektion ISO 128-
-----	------------------------

Behandlung / conditioning:

verzinkt

--	--

1

Gezeichnet
Drawn

	Kontrolliert Checked
--	-------------------------

Masse / Mass:

0.500 kg |

0,000 kg
ame

ame
ame

9

--	--