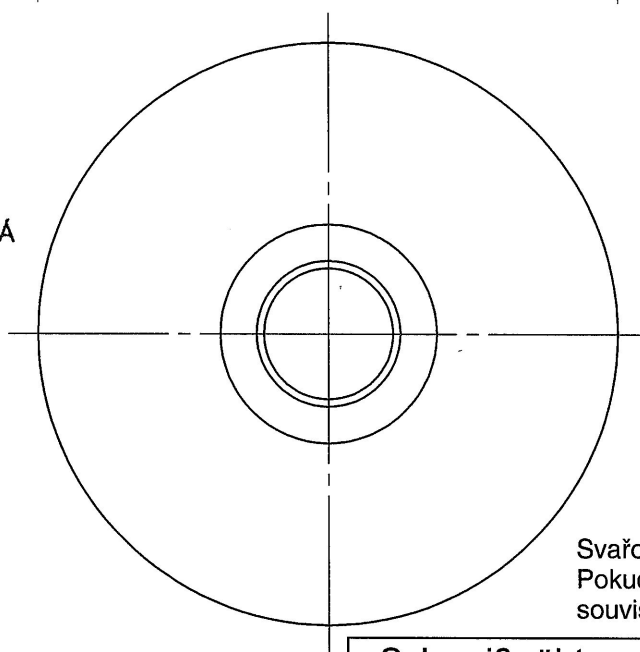


PŘEKLAD

dne: 26-06-2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ



ZM/17/00581

Svařování
Pokud není uvedeno jinak,
souvislý svár

Schweißnähte a=

Weldes

alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

30-06-2017
ARCHIV 0

2	50019204	1			Rd.30...30mm	S355J2G3	0,091	0,091	RM120.I1.27.100-02		
1	50019203	1			Rd.80...8mm	S355J2G3	0,3	0,3	RM120.I1.27.100-01		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung

Benennung / Title

Zentrierungs-Scheibe

Centering washer

Dateiname / filename: E00084642.idw	Art.Nr. / item no.: 50019202	Werkstoff / Material: Generisch	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 0,391 kg
Zeichnungsnummer / ident number: RM120.I1.27.100		Format / Size: A4	Maßstab / Scale: 1 : 1	Datum Date 27.04.2016
		Blatt / Page: 1 / 1	Gezeichnet Drawn	Name Name Lins T.
		Änderung / Rev.:	Projektion: ISO 128-30	Kontrolliert Checked