



TP.

1. TRUBKA POZ.30 (SOUČÁSTÍ CPO 548001210700) DEMONTOVAT Z MOTORU A VRTAT DÍRU F1 12,5
2. SVARY ZAČISTIT
3. PODMINKY PRO SVAŘOVÁNÍ:
Svařovat metodou TIG
Stupeň kvality svar. spoje ČSN EN ISO 5817 –B
Tolerance netolerovaných rozměrů: ČSN EN ISO 13920 –AE
4. POTRUBÍ ZKOUŠET TLAKEM 3 bary
5. ZINKOVAT DIN 50961 - Fe/Zn15B

ISO 2768-mK

Index		Změna		Datum		Podpis	
Material		Rozmer		Hmotnost v kg 0,000 kg		Meritko 1:1	
V. v. sestavy		Poz.		C. v. sestavy		Kusovník	
Výpracoval drozdek.L						ODDELENÝ	
Kontroloval							
Schválil		Datum 7.3.2014		Poznámka		Stav výkres	
Název				Listu			
TRUBKA CHLADICÍHO OKRUHU SVARENEC				DAP001.01.9011			
				List 1			