

21

VOP CZ, s.p.



B000164803

Ev. č.: **8604/13**

Listy/přil.: 31/0

12.8.2013

Smlouva o dílo

č. 155/2013/V/4/1/ŘÚSŘM-133

Smluvní strany

Objednatel:	VOP CZ, s. p.
Se sídlem:	Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
Zastoupený:	Ing. Adolfem Veřmiřovským - ředitelem podniku
Osoba oprávněná převzít dílo:	Mgr. Tomáš Odstrčil - vedoucí odboru MÚE
IČ:	000 00 493
DIČ:	CZ00000493
Bankovní spojení:	UniCredit Bank Czech Republic a.s., pobočka Ostrava
Číslo účtu:	5540150520/2700
Obchodní rejstřík:	vedený Krajským soudem v Ostravě oddíl AXIV, vložka 150
(dále jen Objednatel)	

a

Zhotovitel:	ALSYMON, s.r.o.
Se sídlem:	Vsetín, Dolní Jasenka 771, PSČ 755 01
Zastoupený ve věcech smluvních:	Milan Mareček, ředitel a jednatel společnosti
Zastoupený ve věcech technických:	František Chupík, manažer servisu a oprav
IČO:	25360116
DIČ:	CZ25360116
Obchodní rejstřík:	vedený Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, vložka 14967
(dále jen Zhotovitel)	

u z a v í r a j í

v souladu s ustanovením § 536 a následujících zák. č. 513/1991 Sb., obchodní zákoník v platném znění tuto smlouvu o dílo (dále jen smlouvu), již se Zhotovitel zavazuje k řádnému a včasnému provedení díla specifikovaného v čl. II. této smlouvy a Objednatel k zaplacení ceny za jeho provedení dle článku V. této smlouvy a to za podmínek dále ve smlouvě uvedených na provedení prací na akci

„Stěhování strojů“

v rozsahu a za podmínek dále uvedených v této smlouvě.

Článek I.

Interpretace smlouvy:

- 1.1 Celková dohoda
Smlouva představuje celkovou dohodu mezi Objednatelem a Zhotovitelem z hlediska předmětu smlouvy a je nadřazena všem sdělením, jednáním a dohodám, ať již písemným nebo ústním, z tohoto hlediska učiněným před datem dohody.
- 1.2 Zrušitelnost
Jestliže jakékoliv ustanovení nebo podmínka smlouvy je zakázána nebo se stane neplatnou nebo nevynutitelnou, pak tento zákaz, neplatnost nebo nevynutitelnost neovlivňuje ostatní ustanovení smlouvy.

Článek II.

Předmět díla:

2.1. Před
mětem plnění této smlouvy je provedení kontrolního měření přesnosti, demontáž a přemístění, zpětná montáž a opětovné měření přesnosti níže uvedených strojů:

2.1.1 Demontáž stroje LASER č. 3 (typ stroje LC 1500 OC, zdroj DC 025, r.v. 2000, v.č. stroje c16311, v.č. zdroje 1030, inv. č. 11648) včetně otočného jeřábku SOJ Q=1000 kg v hale č. 4 a přemístění s montáží do haly č. 62 v termínu 1.10.2013 - 10.10.2013

2.1.2 Demontáž obráběcího stroje MCFV 1260/32 EZP (v.č. 220 290-0091, r.v. 1999, inv. č. 11634) včetně otočného jeřábku SOJ Q=500 kg v hale č. 4 a přemístění s montáží do přístavby haly č. 67 v termínu 1.9.2013 - 8.9.2013

2.1.3 Demontáž obráběcího stroje MCFV 1260/32 EZ (v.č. 220 290-0093, r.v. 1999, inv. č. 11633) v hale č. 4 a přemístění s montáží do přístavby haly č. 67 v termínu 9.9.2013 – 16.9.2013

2.1.4 Demontáž obráběcího centra H 63 standard (v.č. V334C0060, r.v. 2008, inv.č. 12841) včetně otočného jeřábku SOJ Q=250 kg v hale č. 4 a přemístění s montáží do přístavby haly č. 67 v termínu 2.9.2013 – 9.9.2013

2.1.5 Demontáž stroje Hartkaemper (typ stroje AL60-600, v.č. 10167, r.v. 1993, inv. č. 11489) včetně otočného jeřábku SOJ Q=500 kg v hale č. 4 a přemístění s montáží do přístavby haly č. 67 v termínu 10.9.2013 - 17.9.2013

2.1.6 Demontáž soustruhu S50 CNC (v.č.528, r.v. 2003, inv.č. 11912) včetně otočného jeřábku SOJ Q=250 kg v hale č. 4 a přemístění s montáží do přístavby haly č. 67 v termínu 28.8.2013 - 1.9.2013

2.1.7 Demontáž soustruhu S80/1000 (v.č.515, r.v. 2003, inv.č. 11911) včetně otočného jeřábku SOJ Q=250 kg v hale č. 4 a přemístění s montáží do přístavby haly č. 67 v termínu 2.9.2013 - 5.9.2013

2.1.8 Demontáž buňky 6 ks soustruhů v hale č. 4 a přemístění s montáží do přístavby haly č. 67 v termínu 6.9.2013 - 30.9.2013

2.1.9 Demontáž Brusky hrotové univerzální (BHU 323/2000, v.č. 218215, r.v. 1981, inv.č. 10480) a přemístění s montáží do přístavby haly č. 67 v termínu 20.9.2013 - 30.9.2013

U každého stroje dodržet následující postup:

- Před zahájením demontáže provést kontrolu přesnosti (funkčnosti) stroje s vystavením protokolu o jeho přesnosti
- Očištění stroje
- Po ustavení stroje na novém místě opětovně provést kontrolu přesnosti stroje s vystavením protokolu. Přesnost stroje musí být stejná, nebo lepší.
- Po ověření funkcí a provedení kontroly přesnosti stroj převezme zástupce Objednatele

Součinnost Objednatele při plnění předmětu díla:

- Stroj bude předán pro stěhování bez řezné kapaliny (pokud je používána), oleje nebudou vypuštěny
- Odpojení a připojení stroje na rozvod elektrické energie provede Objednatel, taktéž připojení na rozvod vzduchu provede Objednatel
- V případě rychlejšího přesunu strojů a oživení lze po dohodě s Objednatelem provádět korekce harmonogramu stěhování ve smyslu zkrácení termínu plnění.

Článek III.

Termín plnění:

- 3.1. Termín zahájení prací je stanoven na 28. 8. 2013 a termín ukončení díla a předání díla Objednateli v sídle provozovatele je sjednán smluvními stranami do 10. 10. 2013. Plnění bude probíhat dle harmonogramu dle č. II. Po dobu prodlení jedné smluvní strany s plněním jejich povinností stanovených touto smlouvou, není druhá strana v prodlení s plněním svých povinností, pokud jejich realizace je podmíněna splněním povinností, s jejichž plněním je druhá strana v prodlení.

Článek IV.

Platnost smlouvy:

- 4.1. Tato Smlouva vstupuje v platnost dnem podepsání této smlouvy oběma zúčastněnými stranami.

Článek V.

Cena díla:

- 5.1. Cena řádně provedeného díla za podmínek daných touto smlouvou je sjednána smluvními stranami dohodou dle § 2 zákona číslo 526/1990 Sb., o cenách, ve znění pozdějších předpisů ve výši:

Dílčí cena za plnění dle čl. II odst 2.1 bod 2.1.1	164.000,- Kč
Dílčí cena za plnění dle čl. II odst 2.1 bod 2.1.2	82.000,- Kč
Dílčí cena za plnění dle čl. II odst 2.1 bod 2.1.3	82.000,- Kč
Dílčí cena za plnění dle čl. II odst 2.1 bod 2.1.4	142.000,- Kč
Dílčí cena za plnění dle čl. II odst 2.1 bod 2.1.5	138.000,- Kč
Dílčí cena za plnění dle čl. II odst 2.1 bod 2.1.6	58.000,- Kč
Dílčí cena za plnění dle čl. II odst 2.1 bod 2.1.7	58.000,- Kč
Dílčí cena za plnění dle čl. II odst 2.1 bod 2.1.8	69.000,- Kč
Dílčí cena za plnění dle čl. II odst 2.1 bod 2.1.9	65.000,- Kč
Celková cena díla:	858.000,- Kč

- 5.2. Cena zahrnuje veškeré náklady Zhotovitele spojené s prováděním prací dle čl. III. včetně dodání předmětu díla do sídla Objednatele, odvozu a likvidace odpadů vzniklých v přímé souvislosti s realizací předmětu díla a je pevná. Cena nezahrnuje daň z přidané hodnoty, která bude účtována podle platných předpisů.
- 5.3. Práce požadované Objednatelům dodatečně a samostatně mimo rozsah prací uvedený v předmětu plnění této smlouvy je Zhotovitel povinen provést jen na základě písemné objednávky Objednatele.

Článek VI.

Platební podmínky:

- 6.1. Cena díla bude zaplacená na základě faktury vystavené zhotovitelem se splatností 30 dní od doručení faktury objednateli.
- 6.2. Objednatel není v prodlení se zaplacením faktury v případě, že v den její splatnosti odepíše placenou částku z účtu u svého peněžního ústavu (banky) ve prospěch Zhotovitele.
- 6.3. Daňový doklad vystavený Zhotovitelem po řádném předání a převzetí předmětu smlouvy musí obsahovat veškeré náležitosti stanovené zákonem o DPH, v platném znění. V případě, že daňový doklad nebude obsahovat veškeré zákonné náležitosti, je Objednatel oprávněn jej vrátit k doplnění bez zaplacení ceny díla. Lhůta splatnosti v tomto případě počíná běžet až opětovným doručením opraveného daňového dokladu.

Článek VII.

Odpovědnost za vady:

7.1 Zhotovitel poskytuje záruku na celý předmět díla v délce: **6 měsíců na práci a materiál**

Článek VIII.

Smluvní sankce:

- 8.1 Nedodrží-li Objednatel splatnost faktury ve sjednaném termínu, zaplatí Zhotoviteli za každý den prodlení úrok z prodlení ve výši 0,05% z nezaplacené částky.
- 8.2 Nedodrží-li Zhotovitel termín splnění díla, zaplatí Objednateli za každý den prodlení úrok z prodlení ve výši 0,05% z nezaplacené částky.
- 8.3 Současně se smluvní strany dohodly, že právo Objednatele na náhradu škody v plné výši, včetně náhrady škody z titulu vadného plnění není touto dohodou o smluvních sankcích a jejich případnou úhradou dotčeno.

Článek IX.

Náhrada škody a pojištění:

- 9.1 Zhotovitel ručí za veškeré škody způsobené v důsledku porušení smluvních závazků Zhotovitele a škody, které vzniknou jeho porušením.
- 9.2 Uplatňování náhrady škody bude řešeno dle obchodního zákoníku č. 513/1991 Sb. a občanského zákoníku č. 40/1964 Sb. v platném znění.
- 9.3 Zaplacením náhrady škody se Zhotovitel nezbavuje odpovědnosti za splnění smluvních závazků.
- 9.4 Zhotovitel je povinen mít před podpisem smlouvy

Článek X.

Podmínky splnění díla:

- 10.1 Dílo musí odpovídat účelu jeho použití a bude splňovat podmínky dohodnuté touto smlouvou.
- 10.2 Zhotovitel komplexně odpovídá za provedení díla v rozsahu a kvalitě sjednané touto smlouvou, přičemž při splnění, jakož i ve sjednané záruční lhůtě bude zhotovené dílo splňovat vlastnosti stanovené platnými technickými, hygienickými a právními normami a předpisy.
- 10.3 Přejímací řízení se uskuteční na základě oznámení Zhotovitele, že předmět díla je připraven k předání a převzetí. Oznámení sdělí Zhotovitel písemně Objednateli nejpozději ve lhůtě 3 dnů před zahájením přejímacího řízení. Z přejímacího řízení bude vyhotoven protokol o předání a převzetí, který podepíší obě smluvní strany.
- 10.4 Protokol o předání a převzetí díla vystaví Zhotovitel.
- 10.5 Zhotovitel splní svůj závazek zhotovení díla specifikovaný v čl. III. této smlouvy jeho provedením bez vad a to jak faktických, tak i právních a jeho předáním Objednateli v místě plnění díla.
- 10.6 V případě zjištění Objednatelem při přejímacím řízení, že dílo vykazuje drobné vady a nedodělky, které však nebrání bezpečnému užívání díla, mohou být tyto uvedeny v tomto protokolu včetně termínu jejich odstranění.
- 10.7 Dílo bude řádně splněno bez vad a nedodělků na základě písemného Zápisu o předání a převzetí díla, podepsaného oběma smluvními stranami.
- 10.8 Přejímka CNC strojů bude zahrnovat kontrolu shody s výrobní dokumentací, kontrolu kompletnosti stroje a příslušenství, kontrolu všech funkcí stroje, zkoušku pracovní schopnosti stroje, kontrolu geometrie dle normy ISO230-1/1998, kontrolu přesnosti obrábění – kontrolní obrobek bude definovaný Objednatelem a odsouhlasený zhotovitelem nejpozději 2 dny před předáním stroje v sídle Objednatele. O všech krocích bude pořízen záznam.

Článek XI.

Ostatní obchodní podmínky:

Zhotovitel se zavazuje:

- 11.1 Nést odpovědnost za bezpečnost práce a požární ochranu svých zaměstnanců a vybavení věcnými prostředky PO svých zaměstnanců. Nést odpovědnost za protipožární opatření vyplývající z povahy vlastních prací dle této smlouvy. Zhotovitel bude v průběhu realizace díla respektovat předpisy a pravidla BOZP, mimo jiné ustanovení vyhlášky ČÚBP č. 324/1990 Sb., a další pravidla se kterými byl seznámen odpovědným zaměstnancem Objednatele. Zajistit skladování hořlavých kapalin a nebezpečných látek v souladu s ČSN 65 62 01 a skladování ropných látek a hořlavin v souladu s ČSN 75 34 15 a příslušnými předpisy a pravidly BOZP. Provádět na svém pracovišti pravidelný úklid a dodržovat bezpečnostní předpisy daného pracoviště, zejména požární bezpečnost a používání ochranných pomůcek.
- 11.2 Dodržovat zákaz používání alkoholických nápojů a jiných omamných látek na pracovišti. Pozitivní dechová zkouška na alkohol u zaměstnanců Zhotovitele bude považována za vážné porušení bezpečnostních předpisů.
- 11.3 Při nakládání s odpady bude Zhotovitel postupovat v souladu se zákonem o odpadech č. 238/1991 Sb., zejména § 5 a zákonem ČNR č. 311/1991 Sb., o státní správě v odpadovém hospodářství. Zhotovitel je povinen třídit a shromažďovat a na své náklady likvidovat odpady. Při nakládání se závadnými látkami, mezi které patří mimo jiné i ropné látky, bude Zhotovitel postupovat v souladu se zákonem č. 138/1973 Sb., o vodách a zejména vyhlášky č. 6/1977 Sb., o ochraně jakosti podzemních a povrchových vod.
- 11.4 V případě porušení uvedených nařízení a předpisů ze strany Zhotovitele bude toto považováno za podstatné porušení smlouvy a Objednatel má právo odstoupit od smlouvy bez nároku Zhotovitele na náhradu škody a ušlého zisku. Zhotovitel odstraní veškeré vzniklé škody na vlastní náklady.

Článek XII.

Závěrečná ustanovení:

- 12.1 Zhotovitel nesmí převádět úplně ani zčásti své závazky ani práva a povinnosti, které má dle této smlouvy, aniž by obdržel od Objednatele předem písemný souhlas s převodem.
- 12.2 Smlouva o dílo je účinná ode dne jejího podpisu oběma smluvními stranami.
- 12.3 Jednotlivé články této smlouvy mohou být doplňovány, měněny nebo rušeny písemnými, vzájemně dohodnutými číslovanými dodatky podepsanými osobami oprávněnými k podpisu smlouvy.
- 12.4 Pokud nebylo ujednáno jinak, platí pro tento smluvní vztah příslušná ustanovení obchodního zákoníku č. 513/1991 Sb., v platném znění a občanského zákoníku č. 40/1964 Sb., v platném znění.
- 12.5 Pokud se ve smlouvě stane některý článek nebo část smlouvy neplatná, nemá to vliv na platnost ostatních ustanovení smlouvy.
- 12.6 Smluvní strany prohlašují, že ustanovení této smlouvy jsou obchodním tajemstvím a s jejím obsahem nebudou seznamovat třetí osobu.
- 12.7 Tato smlouva o dílo je vypracována ve 3 vyhotoveních, z nichž má každá povahu originálu, přičemž Objednatel obdrží 2 vyhotovení a Zhotovitel obdrží 1 vyhotovení.

V Šenově u Nového Jičína dne: 30. 6. 2013

Ve Vsetíně dne: 9. srpna 2013

OBJEDNATEL:

Ing. Lumír Hajný
1. zástupce ředitele

.....
Ing. Adolf Veřmiřovský
Ředitel podniku

ZHOTOVITEL:

ALSYMON s.r.o.
Dolní Jasanka 771, 755 01 Vsetín
Tel.: 571 815 200 • DIČ: CZ26360116

.....
Milan Mareček
ředitel a jednatel společnosti