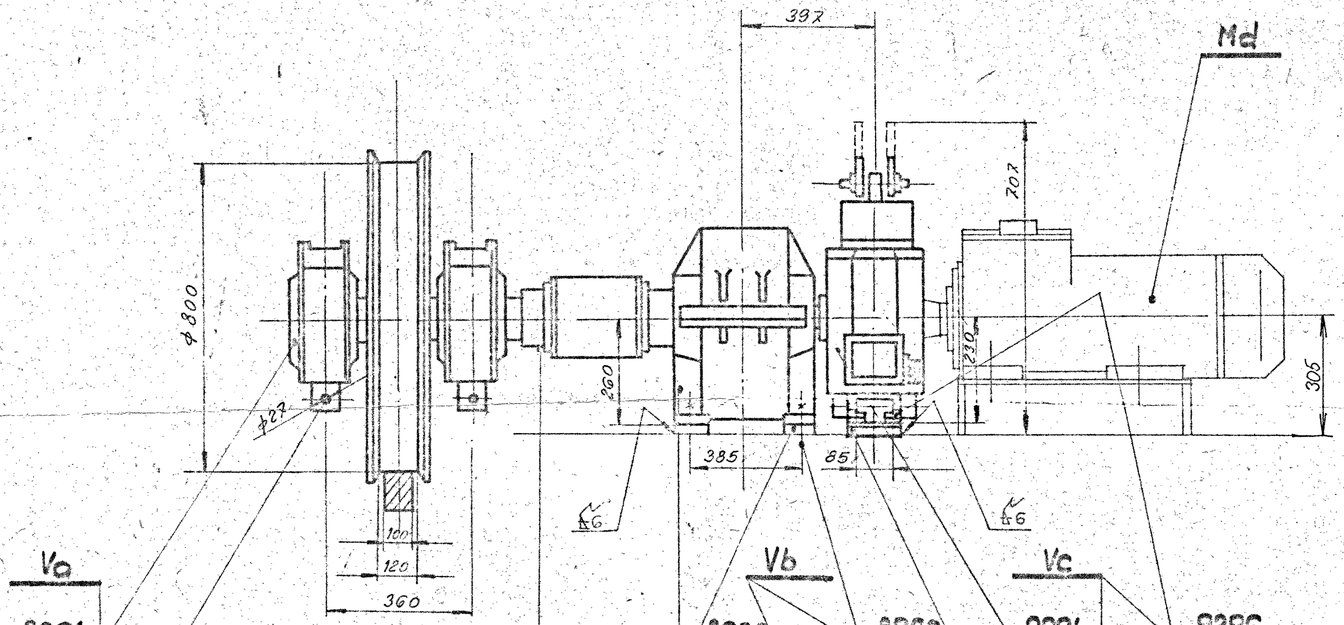
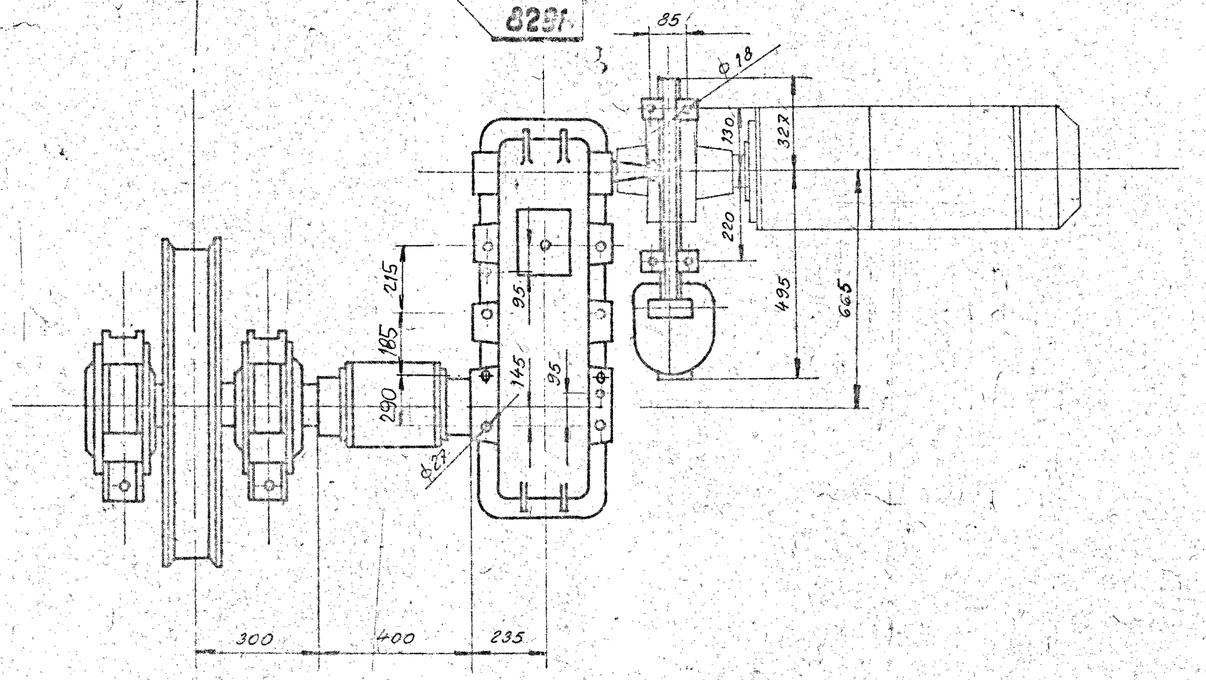


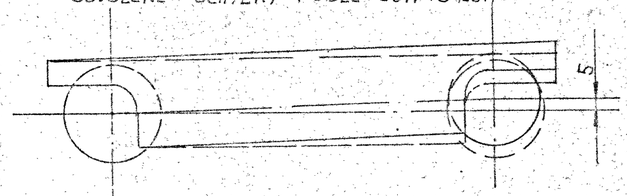

| Va |
|---|
| 8001 |
| 8002 |
| 8007 |
| 8008 |
| 8009 |

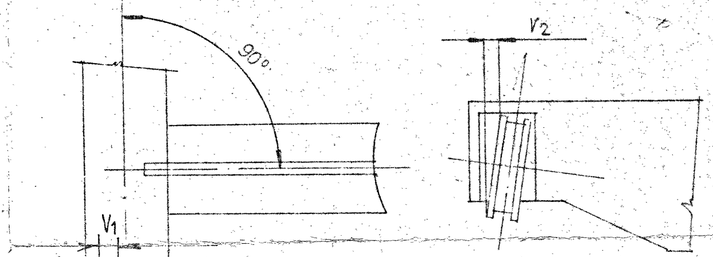
| Vb | | |
|---|---|---|
| 8290 | 8296 | |
| 8294 | 8297 | |
| 8293 | 8298 | |
| 8292 | 8299 | |
| 8291 | | |

| Vc | |
|---|---|
| 9291 | 9296 |
| 9292 | 9297 |
| 9293 | 9298 |
| 9299 | |



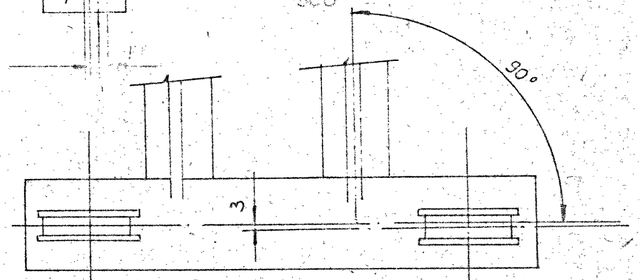

DOVOLENÉ ÚCHYLKY PODLE ČSN 73 2601




$$P_1 = \frac{V_1 = 0{,}0015 \cdot D = 1{,}2}{700}$$

$$P_2 = \frac{V_2 = 0{,}002 \cdot D = 1{,}6}{500}$$




| Počet kusů | Název - rozměr | Polotovar | výchozí stav | konečný stav | TNM odpad | číslo | Krajina |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Materiál | | Váha kg | | |
| Poznámka | | Tepelné zpracování | | Houbka vrstvy | Celková plocha / váha kg | | |
| Měřítko | Kreslil | | | | | | |
| NENÍ | Přezkoušel | | | | | | |
| | Výrobně projed. | | | | | | |
| | Normalizačně r. | | Schválil | | | | |
| | | | Dne 15.1.1981 | | | | |

SLOVÁCKÉ STROJÍRNY
národní podnik
UHERSKÝ BROD

Typ V = 80 m·min⁻¹ Skupina

Název

POJEZD MOSTU

600 461
S1C7