

Šenov u Nového Jičína, 18.02.2022

## Vysvětlení zadávací dokumentace č. 1

### Veřejná zakázka: OVZ/037/3/2021 Nákup ohraňovacího lisu a vláknového laserového řezacího stroje

V souladu s § 98 odst. 3 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále pouze „zákon“), ve znění pozdějších předpisů, zadavatel poskytuje níže uvedené vysvětlení zadávací dokumentace, které bude zveřejněno stejným způsobem, jakým byl poskytnut neomezený a přímý dálkový přístup k zadávací dokumentaci, tj. na profilu zadavatele na URL: <https://verejnezakazky.vop.cz>.

Účastník požádal zadavatele o Vysvětlení zadávací dokumentace prostřednictvím elektronického nástroje E-zak, přičemž obsah žádosti je uveden níže.

#### Dotaz č. 1

Máme si vysvětlit hodnotu K viz příloha č. 1 tak, že v případě delšího ramene ohýbaného dílu v rozměru 300 – 1000 mm může být odchylka konce delšího ramene +/- 0,8mm? – viz přiložený obrázek v připojeném souboru. Dle našich znalostí není možné dosáhnout zmíněné tolerance výrobou dílu na CNC ohraňovacím lisu, mezní tolerance úhlu ohybu je 0,3 – 0,5 ° (stupně) což v souvislosti s délkou ohnutého ramene generuje výrazně větší odchylky než zmíněných 0,8mm. Dále mají vliv na konečnou přesnost výrobku faktory, které nedokáže výrobce stroje ovlivnit:

- tolerance tloušťky materiálu v rámci jednoho dílu (rozvinu),
- deformace materiálu vlivem předchozího termického zpracování,
- vliv obsluhy stroje – působení subjektivní silou při manipulaci s materiálem.

#### Odpověď č. 1

Ano, tolerance úhlu je  $\pm 0,3^\circ$ .

#### Dotaz č. 2

Jaký bude postup při měření tolerance délky ramene +/- 1,6mm po ohnutí – viz. příloha č. 2:

- bude měření probíhat při základně měřeného ramene (viz. červené úsečky)
- nebo naopak na konci přilehlého ramene – viz. modrá přímka

#### Odpověď č. 2

Zadavatel bude postupovat způsobem za a), tj. měření bude probíhat při základně měřeného ramene (viz. červené úsečky).

Ing. Klára Rašková  
Oddělení veřejných zakázek

Table 5 – General tolerances on perpendicularity

表 5: 垂直度公差

Tableau 5 – Tolérances admissibles sur la perpendicularité

Tolerance class/ 公差等级/ Classe de tolérance	Range of nominal sizes in mm (relates to longer side of the surface) 公称尺寸 (单位: mm 对应表面的较长边) Tolérance de perpendicularité par rapport au côté le plus long (en mm)			
	~ 100	> 100 ~ 300	> 300 ~ 1000	> 1000 ~ 3000
K	± 0,4	± 0,6	± 0,8	± 1

tato hodnota je brána jako tolerance kolmosti pro ohnuté rameno viz skica níže tzn pokud jsou ramena např. 400x400mm tak že tolerance na vrchní straně může být max. +/-0,8mm?



