

KOVOKUBÁT s.r.o.

Hradecká 569 ④
533 52 Pardubice
IČ: 455 36 503, DIČ: CZ45536503

Rámcová smlouva na dodávky brusných materiálů část 01

Č.: 177/2013/V/4/3/ŘÚF – 111

1. VOP CZ, s.p.

se sídlem: Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
zastoupen: Ing. Adolfem Veřmiřovským, ředitelem podniku
IČ: 00000493
DIČ: CZ00000493
bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic, a.s. 5540150520/2700
zapsaný v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl A XIV, vložka 150

dále jen „kupující“

a

2.

se sídlem: HRADCKÁ 569, PARDUBICE 533 52
jednající: KUBÁT OUDRÁL
jednající:
IČ: 455 36 503
DIČ: CZ45536503
bankovní spojení: ČS č.ú. 4318972/0800
zapsaný v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Hradci Králové, oddíl C, vložka 1618

dále jen „prodávající“

uzavírají podle ustanovení § 409 a násl. zákona č. 513/1991 Sb., obchodní zákoník, ve znění pozdějších předpisů, a v souladu s ustanoveními § 11, § 89 a násl. zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“), tuto rámcovou smlouvu:

I.

Předmět smlouvy

1. Předmětem smlouvy je rámcová úprava podmínek pro zajištění dodávek brusných materiálů dle aktuálních potřeb kupujícího.

2. Jednotlivá dílčí plnění jsou prodávajícím poskytována na základě výzvy k poskytnutí plnění dle § 92 odst. 1 písm. a) zákona vystavené kupujícím. Objednávka s obsahem dle čl. II odst. 1 smlouvy plní funkci výzvy k poskytnutí plnění dle § 92 odst. 1 písm. a) zákona.
3. Předmětem smlouvy je závazek prodávajícího dodat kupujícímu v průběhu platnosti této smlouvy na základě kupujícím vystavených písemných objednávek brusný materiál v sortimentu specifikovaném kupujícím, a to za podmínek touto smlouvou stanovených a v rozsahu specifikovaném v kupujícím vystavených objednávkách (dále také „předmět plnění“ nebo „zboží“). Kupující se zavazuje řádně dodaný předmět plnění, na který vystavil písemnou objednávku, převzít a zaplatit za něj dohodnutou kupní cenu.
4. Specifikace předmětu plnění vychází ze zadávacích podmínek kupujícího, jako zadavatele veřejné zakázky a nabídky prodávajícího jako uchazeče v tomto zadávacím řízení. Obě smluvní strany prohlašují, že zadávací dokumentaci kupujícího a nabídku prodávajícího podanou v zadávacím řízení mají k datu podpisu této smlouvy k dispozici.
5. Kupující stanovuje finanční rámec pro každou část veřejné zakázky samostatně a to ve výši předpokládané hodnoty pro část 01: 2.600.000,- Kč bez DPH.
6. V důsledku uzavření této smlouvy nevystane kupujícímu žádná povinnost vytvořit s prodávajícím výhradní vztahy, ani u něj objednat konkrétní objem zboží.
7. Pokud není dohodou stran výslovně stanoveno jinak, platí pro vzájemné vztahy smluvních stran, tj. pro jednotlivé obchodní případy realizované na základě písemných nákupních objednávek, dále uvedené obchodní podmínky.

II. Dodací podmínky

1. Tato smlouva se sjednává jako smlouva rámcová, a to na dobu 12 měsíců ode dne jejího uzavření, nebo do vyčerpání finančního rámce dle čl. I odst. 5 této smlouvy. Během této doby je kupující oprávněn předmět plnění průběžně objednávat a prodávající povinen průběžně dodávat. Nákupní objednávka musí být písemná, s uvedením rozsahu (vymezením konkrétního zboží včetně požadovaného množství) a místa plnění a podepsána osobou oprávněnou jednat jménem kupujícího.
2. Předmět plnění je objednáván prostřednictvím písemných nákupních objednávek, v elektronické či listinné podobě. Tato nákupní objednávka musí být prodávajícímu doručena faxem nebo e-mailem. V případě telefonicky učiněné nákupní objednávky musí být následně nákupní objednávka dodatečně písemně potvrzena dle odst. 5, pokud nebude stanoveno jinak.
3. V případě, že prodávající je provozovatelem elektronického obchodu, je povinen předat kupujícímu přístupové údaje. Podmínky provozování elektronického obchodu přiloží jako přílohu této smlouvy.
4. Kupující je oprávněn objednávat předmět plnění v plné šíři sortimentu uvedeném prodávajícím v Technické specifikaci a ceníku (příloha č. 1 této smlouvy).
5. Prodávající je povinen písemně potvrdit přijetí objednávky (listinně či elektronicky), a to nejpozději do 48 hodin od jejího odeslání kupujícím. Do této lhůty se nezapočítávají dny pracovního klidu.
6. Prodávající je povinen předat kupujícímu předmět plnění ve stanoveném místě, a to v pracovní době kupujícího, uvedené v tomto článku, následujícího odstavce této smlouvy, pokud nebude dohodnuto jinak. Při doručení nákupní objednávky prodávajícímu v pracovní den do 16 hodin bude předmět plnění dodán nejpozději do 3 pracovních dnů. Při doručení nákupní objednávky v pracovní den po 16 hodině, nebo mimo pracovní dny

se nákupní objednávka vyřizuje jako nákupní objednávka doručená následující pracovní den. V případě, že prodávající nemá objednané zboží na skladě, informuje o této skutečnosti zadavatele neprodleně po přijetí nákupní objednávky a zboží dodá v náhradním vzájemně odsouhlaseném termínu.

7. Pracovní doba kupujícího je v pracovní dny mezi 7:00 a 14:00 hod. Předání předmětu plnění mimo tuto dobu je možné pouze na základě předchozí domluvy s odpovědným pracovníkem kupujícího.
8. V případě, že nákupní objednávka neobsahuje stanovené náležitosti, je prodávající povinen o této skutečnosti kupujícího bez zbytečného odkladu informovat. V takovém případě je lhůta pro dodání předmětu plnění počítána od doručení nové, řádné nákupní objednávky prodávajícímu.
9. Předání předmětu plnění bude potvrzeno datovaným dodacím listem vystaveným prodávajícím. Dodací list bude potvrzen podpisy oprávněných osob kupujícího i prodávajícího uvedených v čl. IX odst. 5.
10. Proávající bude kupujícímu bezplatně poskytovat statistiky a reporty o realizovaných dodávkách.
11. Na obalu dodávaného zboží musí být uvedeno datum výroby. V případě, že nebude datum výroby uvedeno na obale, je prodávající povinen kupujícímu prokázat datum výroby jiným způsobem.
12. Dodávané zboží nesmí být v okamžiku dodání starší 6 měsíců od data výroby.

III.

Kupní cena

1. Jednotková kupní cena za předmět plnění je smluvně ujednána jako speciální cena pro kupujícího. Je stanovena v Technické specifikaci a ceníku (příloha č. 1 této smlouvy).
2. Jednotková kupní cena je konečná – nejvýše přípustná. Jednotková kupní cena obsahuje ocenění všech položek nutných k řádnému splnění všech závazků prodávajícího dle této smlouvy, včetně veškerých nutných nákladů s tím spojených (například balného, nákladů na dopravu, pojistného za pojištění zboží během dopravy). Proávající není oprávněn účtovat žádné další částky v souvislosti s plněním této smlouvy. Dodací podmínka DAP Šenov u Nového Jičína dle Incoterms 2010.

IV.

Platební ujednání

1. Kupní cena za předmět plnění je stanovena na základě kupujícím skutečně odebraného množství za jednotkové kupní ceny uvedené v Technické specifikaci a ceníku (příloha č. 1 této smlouvy).
2. Kupní cenu za předmět plnění řádně dodaný kupujícímu na základě písemné nákupní objednávky dle této smlouvy uhradí kupující prodávajícímu na základě daňového dokladu (faktury), řádně vystaveného prodávajícím.
3. Splatnost faktury je 60 dnů ode dne doručení faktury kupujícímu.
4. Faktura musí obsahovat náležitosti daňového dokladu dle ustanovení zvláštního právního předpisu (zejména § 28 odst. 2 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění). Přílohou faktury bude kopie nákupní objednávky a dodacího listu, potvrzeného kupujícím. V případě, že faktura nebude odpovídat stanoveným požadavkům, je kupující oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti zpět prodávajícímu k

doplnění, aniž by se tak dostal do prodlení s platbou; lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného doručení náležitě doplněných či opravených dokladů kupujícímu.

5. Úhrada kupní ceny bude provedena v české měně.
6. Faktura se považuje za včas uhrazenou, pokud je fakturovaná částka nejpozději v den splatnosti odepsána z účtu kupujícího ve prospěch účtu prodávajícího.
7. Kupující nebude poskytovat zálohy na kupní cenu.

V. Záruka

1. Prodávající poskytuje na předmět plnění záruku za jakost v délce minimálně 24 měsíců. Záruční doba počíná běžet od předání předmětu plnění kupujícímu.
2. Kupující má právo vrátit zboží (s výjimkou zboží upraveného podle přání kupujícího) za podmínky, že zboží je vráceno zjevně nepoužité a nepoškozené, v originálním obalu porušeném pouze v míře nezbytně nutné pro prohlédnutí zboží. Lhůta pro vrácení zboží je 14 dnů od převzetí zboží.

VI. Uplatnění práv z vad – reklamace v záruční době

1. Oznamovat vady a uplatňovat práva z odpovědnosti za reklamace bude kupující u prodávajícího písemně. Písemná forma je zachována rovněž při použití faxového přenosu nebo elektronické pošty (e-mailu).
2. Prodávající se zavazuje vyřídit reklamaci a odstranit vady nejpozději do 10 pracovních dnů od uplatnění práva z odpovědnosti za vady kupujícím, pokud se smluvní strany písemně nedohodnou jinak.
3. Prodávající je povinen vydat kupujícímu potvrzení o tom, kdy kupující právo z odpovědnosti za vady uplatnil, co je obsahem reklamace a jaký způsob vyřízení reklamace kupující požaduje, jakož i potvrzení o datu a způsobu vyřízení reklamace. Případně písemné odůvodnění zamítnutí reklamace.
4. Prodávající je povinen nahradit kupujícímu veškeré náklady, jež kupující účelně vynaložil v souvislosti s uplatněním práva z odpovědnosti za vady a odstraňováním vady. Tuto náhradu poskytne prodávající na účet kupujícího uvedený v záhlaví této smlouvy, a to na základě kupujícím řádně vystaveného daňového dokladu - faktury, doručené prodávajícímu, se splatností 21 dnů ode dne vystavení. V případě, že faktura nebude mít odpovídající náležitosti, je prodávající oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti zpět kupujícímu k doplnění, aniž se tak dostane do prodlení s platbou; lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného doručení náležitě doplněných či opravených dokladů kupujícímu.
5. Doba od uplatnění práva z odpovědnosti za vady až do doby, kdy kupující po odstranění vady byl povinen předmět plnění převzít, se do záruční doby nepočítá.

VII. Smluvní pokuty a úrok z prodlení

1. V případě prodlení prodávajícího s dodáním předmětu plnění kupujícímu ve stanoveném místě plnění se prodávající zavazuje zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,5 % z kupní ceny bez DPH takového předmětu plnění, jehož se prodlení týká, a to za každý i započatý den prodlení.

2. V případě prodlení prodávajícího s odstraněním vady nebo vyřízením reklamace se prodávající zavazuje zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,5 % z kupní ceny bez DPH předmětu plnění, jehož se prodlení týká, a to za každý i započatý den prodlení.
3. V případě, že prodávajícím bude porušen čl. X. 1 je povinen kupujícímu zaplatit smluvní pokutu ve výši 50.000,- Kč.
4. V případě, že poruší prodávající jakoukoliv jinou povinnost (např. nepotvrzení nákupní objednávky, potvrzení nákupní objednávky po stanovené lhůtě) definovanou touto smlouvou, je kupující oprávněn požadovat zaplacení smluvní pokuty ve výši 5.000,- Kč za každý jednotlivý případ takového porušení.
5. Pro případ prodlení se splněním peněžitého závazku dle této smlouvy se obě smluvní strany dohodly na úroku z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý i započatý den prodlení až do úplného zaplacení.
6. V případě, že prodávající nesplní svoji povinnost z této smlouvy spočívající v dodání brusných materiálů kupujícímu definovaného v nákupní objednávce a kupující si v důsledku vzniklého prodlení zabezpečí dodání objednaného zboží u třetí osoby, je prodávající povinen uhradit rozdíl mezi speciální cenou prodávajícího a cenou poskytnutou třetí osobou kupujícímu.
7. Úhradu smluvní pokuty provede prodávající na účet kupujícího uvedený v záhlaví této smlouvy, a to na základě kupujícím řádně vystaveného daňového dokladu - faktury, doručené prodávajícímu, se splatností 21 dnů ode dne vystavení. K faktuře musí být přiloženo oznámení o uplatnění smluvní pokuty obsahující popis a časové určení události, která v souladu se smlouvou zakládá právo kupujícího smluvní pokutu požadovat. V případě, že faktura nebude mít odpovídající náležitosti, je prodávající oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti zpět kupujícímu k doplnění, aniž se tak dostane do prodlení s platbou; lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného doručení náležitě doplněných či opravených dokladů prodávajícímu.
8. Prodávající není povinen platit smluvní pokutu v případě, že porušení jeho povinnosti bylo způsobeno okolnostmi vylučujícími odpovědnost ve smyslu § 374 obchodního zákoníku.
9. Úhradou smluvní pokuty není omezeno ani jinak dotčeno právo na náhradu škody vzniklé v příčinné souvislosti s porušením povinnosti, na kterou se smluvní pokuta vztahuje.
10. Smluvní pokuty mohou být kombinovány tzn., že uplatnění jedné smluvní pokuty nevylučuje souběžné uplatnění jakékoliv jiné smluvní pokuty.

VIII.

Výpověď a odstoupení od smlouvy

1. Kupující je oprávněn od této smlouvy odstoupit kdykoliv, a to bez uvedení důvodů s výpovědní dobou 14 dnů. Výpovědní doba počíná běžet následující den po odeslání výpovědi druhé smluvní straně.
2. Prodávající je oprávněn od této smlouvy odstoupit v případech za podmínek stanovených obchodním zákoníkem.
3. Kupující je oprávněn odstoupit od této smlouvy rovněž v případě, pokud je prodávající opakovaně, a to při třetím porušení smluvní povinnosti v prodlení s předáním předmětu plnění kupujícímu.
4. Kupující je oprávněn odstoupit od této smlouvy rovněž v případě, že souhrn uznaných reklamací za období 1 měsíce činí nejméně 50.000,- Kč bez DPH, nebo v případě že v období 2 měsíců kupující u prodávajícího uplatňoval 4 případy zboží dodaného v rozporu s ustanovením této smlouvy.

5. Kupující je oprávněn odstoupit od smlouvy také v případě, že prodávající nebude splňovat kvalifikaci, kterou se prokazoval v nabídce jako uchazeč v předmětné veřejné zakázce na dodávky brusných materiálů.
6. Proávající je oprávněn odstoupit od této smlouvy rovněž v případě, pokud je kupující v prodlení s úhradou kupní ceny prodávajícímu déle než 30 dní, a kupující neuhradí fakturu ani po předchozím písemném upozornění prodávajícím v dodatečné 15 denní lhůtě.
7. V případě odstoupení od této smlouvy jsou smluvní strany povinny vypořádat své vzájemné závazky a pohledávky vyplývající z této smlouvy do 30 dnů od právních účinků odstoupení.
8. Odstoupení je účinné následující den po doručení odstoupení druhé smluvní straně.

IX.

Komunikace mezi smluvními stranami

1. Přijetí zpráv zaslaných jednou smluvní stranou prostřednictvím faxu nebo e-mailu musí být potvrzeno druhou smluvní stranou faxem nebo e-mailem do 16. hodiny následujícího pracovního dne od přijetí, pokud není touto smlouvou stanoveno jinak.
2. Zprávy zasílané faxem nebo e-mailem budou adresovány na kontaktní údaje oprávněných osob smluvních stran, a to pro účely plnění.
3. Ostatní písemná korespondence bude zasílána na adresu sídla smluvní strany.
4. O změnách oprávněných osob nebo jejich kontaktních údajů a změnách bankovního spojení se smluvní strany bez zbytečného odkladu písemně informují. O této změně není nutné uzavírat písemný dodatek ke smlouvě.
5. Oprávněné osoby:

Oprávněné osoby na straně Kupujícího:

- 5.1 Ve věcech smluvních: Ing. Lumír Hajný, e-mail: hajny.l@vop.cz
- 5.2 Ve věcech obchodních: Ing. Bronislav Zaoral tel.: 556 783 531, e-mail: zaoral.b@vop.cz
- 5.3 Pro účely plnění – Šenov u Nového Jičína, Dukelská 102, PSČ 742 42
Jméno a příjmení: Felix Čada
Tel.: 556 783 502
e-mail: cada.f@vop.cz

Oprávněné osoby na straně Prodávajícího:

- 5.4 Ve věcech smluvních: KUBAT OUDĚJ
- 5.5 Ve věcech obchodních: KULICH MICHAL
- 5.6 Pro účely plnění:
Jméno a příjmení: KULICH MICHAL
Tel.: 725 947 714
e-mail: KULICH.MICHAL@KOVOKUBAT.CZ

X.

Ostatní ujednání

1. Prodávající je povinen mít sjednáno pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou dodavatelem (prodávajícím) třetí osobě (zejména kupujícímu) ve výši 1.000.000,- Kč po celou dobu platnosti této smlouvy. Platnou a účinnou pojistnou smlouvu je prodávající povinen kdykoliv v průběhu platnosti smlouvy kupujícímu předložit k nahlédnutí, případně

mu umožnit opatřit si její kopii. Platná a účinná pojistná smlouva musí po celou dobu platnosti této smlouvy splňovat podmínky definované kupujícím jako zadavatelem shora definované veřejné zakázky v zadávací dokumentaci.

2. Smluvní strany jsou povinny dodržovat při uskutečňování této smlouvy veškeré platné právní a technické normy a předpisy.
3. Veškerá práva a povinnosti vyplývající ze smlouvy se řídí právním řádem České republiky. Neřešené vztahy se řídí platným právem České republiky, především obchodním zákoníkem, v platném znění.
4. Právní vztahy touto smlouvou neupravené se řídí příslušnými ustanoveními obchodního zákoníku v platném znění, zejména ustanoveními § 409 a násl.
5. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího uzavření.
6. Jakákoliv změna smlouvy musí mít písemnou formu a musí být podepsána osobami oprávněnými jednat za kupujícího a prodávajícího nebo osobami jimi zmocněnými. Změny smlouvy se sjednávají zásadně jako dodatek ke smlouvě s číselným označením podle pořadového čísla příslušné změny smlouvy. Předloží-li některá ze smluvních stran návrh na změnu formou písemného dodatku ke smlouvě, je druhá smluvní strana povinna se k návrhu vyjádřit nejpozději do patnácti dnů ode dne následujícího po doručení návrhu dodatku.
7. Smluvní strany se zavazují, že veškeré spory vzniklé v souvislosti s touto smlouvou budou řešit smírně vzájemnou dohodou. Pokud by taková dohoda nebyla možná, budou spory řešeny na základě návrhu jedné ze smluvních stran příslušným soudem ČR.
8. Proávající se zavazuje, že nepostoupí případnou pohledávku vůči kupujícímu na jiného věřitele bez předchozího písemného souhlasu prodávajícího.
9. Ustanovení této smlouvy platí pro obchodní vztah mezi prodávajícím a kupujícím, nebude-li v jednotlivých případech dohodnuto jinak.
10. Tato smlouva se vyhotovuje ve čtyřech stejnopisech; tři stejnopisy obdrží kupující a jeden prodávající.
11. Na důkaz toho, že tato smlouva byla sepsána podle pravé a svobodné vůle obou smluvních stran, připojují k ní smluvní strany své podpisy.
12. Nedílnou součástí této smlouvy je příloha č. 1 Technická specifikace a ceník brusných materiálů.

V Šenově u Nového Jičína 20.12.2013

V dne 15.12.2013

.....
Ing. Adolf Veřmírovský
ředitel podniku
VOP CZ, s. p.



VOP CZ, s. p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
DIČ: CZ00000493
IČ: 000 00 493



Příloha:

Příloha č. 1 – Technická specifikace a ceník brusných materiálů

1

Číslo artiklu	Druh brusiva	Oblast použití	Vhodnost pro	Zrntest	Druh brusného zrna	Rozměr	Typ brusného plátina	Tvrdość	U kotoučů musí být dozorčité spánění všech českých a evropských norm pro daný typ bruska. Zvlášť pak pro
414351141000 -a	Lamelový kotouč	Nerez, Ocel	obzvlášť vhodný pro opracování oceli, ušlechtilé oceli a vysocellegovaných oceli	40	Zirkonkorund	125x22.23	polycotton		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
414351141000 -b	Lamelový kotouč	Nerez, Ocel	obzvlášť vhodný pro opracování oceli, ušlechtilé oceli a vysocellegovaných oceli	40	Zirkonkorund	125x22.23	bavlna		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
414351004800 -a	Lamelový kotouč	Nerez, Ocel	obzvlášť vhodný pro opracování oceli, ušlechtilé oceli a vysocellegovaných oceli	60	Zirkonkorund	125x22.23	polycotton		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
414351004800 -b	Lamelový kotouč	Nerez, Ocel	obzvlášť vhodný pro opracování oceli, ušlechtilé oceli a vysocellegovaných oceli	60	Zirkonkorund	125x22.23	bavlna		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
414351004900	Lamelový kotouč	Nerez, Ocel	obzvlášť vhodný pro opracování oceli, ušlechtilé oceli a vysocellegovaných oceli	80	Zirkonkorund	125x22.23	bavlna		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
414351005000 -a	Lamelový kotouč	Nerez, Ocel	obzvlášť vhodný pro opracování oceli, ušlechtilé oceli a vysocellegovaných oceli	40	Zirkonkorund	150x22.23	polycotton		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
414351005000 -b	Lamelový kotouč	Nerez, Ocel	obzvlášť vhodný pro opracování oceli, ušlechtilé oceli a vysocellegovaných oceli	40	Zirkonkorund	150x22.23	bavlna		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
414351005100 -a	Lamelový kotouč	Nerez, Ocel	obzvlášť vhodný pro opracování oceli, ušlechtilé oceli a vysocellegovaných oceli	60	Zirkonkorund	150x22.23	polycotton		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
414351005100 -b	Lamelový kotouč	Nerez, Ocel	obzvlášť vhodný pro opracování oceli, ušlechtilé oceli a vysocellegovaných oceli	60	Zirkonkorund	150x22.23	bavlna		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
414351005200	Lamelový kotouč	Nerez, Ocel	obzvlášť vhodný pro opracování oceli, ušlechtilé oceli a vysocellegovaných oceli	80	Zirkonkorund	150x22.23	bavlna		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
414351112500	Lamelový kotouč	Nerez, Ocel	obzvlášť vhodný pro opracování oceli, ušlechtilé oceli a vysocellegovaných oceli	80	Zirkonkorund	180x22.23	bavlna		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
	Lamelový kotouč pro vysoký úběr materiálu	ocel, nerez, litina, ostatní typy kovů	těžké provozy, velký úběr materiálu	40	100% zirkon	125x22.23	polycotton		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
	Lamelový kotouč EOLO 852 - pro vysoký úběr materiálu na speciálně perforované plastové podložce se strojčeskopecným úhlem	ocel, nerez, litina, ostatní typy kovů	těžké provozy, velký úběr materiálu	40	100% zirkon	125x22.23	polycotton		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša
	Lamelový kotouč pro vysoký úběr materiálu	ocel, nerez, litina, ostatní typy kovů	těžké provozy, velký úběr materiálu	60	100% zirkon	125x22.23	polycotton		EN12413, EN13743, ENISO 6103, ISO 525:1999, ISO 13942:2000; ISO 6103:2005, ČSN EN 12413:2007, ISO 6063 (1-16):1999, ISO 13942:2000, EN 12413:2007, ISO 15635:2001, ISO 3919:2005, ISO 16057:2002, ISO 21951:2001, ISO 2421:2003, ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oša

Plocha brusiva minimální	Pojivo	Délka stopy	Podložný talíř	Tvar podložného talíře	Doplňující, speciální požadavky	Jednotka	Roční spotřeba	Cena za 1 ks	Celková cena v Kč
389 cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 6,5 kg; n=11000rpm/min; P=1300W) min.1030g , rychlost úběru 30,3 g/min	ks	14000	28,98	405720
389 cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 6,5 kg; n=11000rpm/min; P=1300W) min.1030g , rychlost úběru 30,3 g/min	ks	6000	26,88	161280
426 cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 7 kg; n=11000rpm/min; P=1300W) min.662g , rychlost úběru 33,1 g/min	ks	4000	28,98	115920
426 cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 7 kg; n=11000rpm/min; P=1300W) min.662g , rychlost úběru 33,1 g/min	ks	4000	26,88	107520
426 cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 7 kg; n=11000rpm/min; P=1300W) min.590g , rychlost úběru 33,1 g/min	ks	1000	26,88	26880
570 cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 7,5 kg; n=10000rpm/min; P=1300W) min.1240g , rychlost úběru 38,5 g/min	ks	5000	39,9	199500
570 cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 7,5 kg; n=10000rpm/min; P=1300W) min.1240g , rychlost úběru 38,5 g/min	ks	2700	35,7	96390
683 cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 8 kg; n=10000rpm/min; P=1300W) min.1023g , rychlost úběru 36,5 g/min	ks	1500	39,9	59850
683 cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 8 kg; n=10000rpm/min; P=1300W) min.1023g , rychlost úběru 36,5 g/min	ks	1300	35,7	46410
683 cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 8 kg; n=10000rpm/min; P=1300W) min.890g , rychlost úběru 33,5 g/min	ks	150	35,7	5355
870 cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 8 kg; n=8000rpm/min; P=1300W) min.1000g , rychlost úběru 43,5 g/min	ks	100	60,9	6090
535 cm²	Umělá pryskyřice	speciálně perforovaná plastová podložka vystužená sklolaminátem se stroboskopickým účinkem		rovný	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 6,0 kg; n=11000rpm/min; P=1300W) min.1754g , rychlost úběru 46,2 g/min	ks	100	33,18	3318
424 cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 6,5 kg; n=11000rpm/min; P=1300W) min.1581g , rychlost úběru 46,5 g/min	ks	100	56,38	5638
465cm²	Umělá pryskyřice		sklolaminát	kónický	Brusný úběr po dobu životnosti na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N / ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 7 kg; n=11000rpm/min; P=1300W) min.948g , rychlost úběru 39,5 g/min	ks	100	33,18	3318

	brusný kotouč se speciálním systémem chladičích drážek GR	ocel	broušení oceli a návarů s vysokým výkonem, kotouč má na spodní, pracovní straně unikátní systém drážek pro lepší odvod tepla při broušení	24	hnědý korund-speciální abraziva	125x6x22.23			EN12413: EN13743; ENISO 6103; ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; ČSN EN 12413: 2007; ISO603 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
	brusný kotouč se speciálním systémem chladičích drážek GR	ocel	broušení oceli a návarů s vysokým výkonem, kotouč má na spodní, pracovní straně unikátní systém drážek pro lepší odvod tepla při broušení	24	hnědý korund-speciální abraziva	150x6x22.23			EN12413: EN13743; ENISO 6103; ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; ČSN EN 12413: 2007; ISO603 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
	brusný kotouč se speciálním systémem chladičích drážek GR	ocel	broušení oceli a návarů s vysokým výkonem, kotouč má na spodní, pracovní straně unikátní systém drážek pro lepší odvod tepla při broušení	24	hnědý korund-speciální abraziva	180x6x22.23			EN12413: EN13743; ENISO 6103; ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; ČSN EN 12413: 2007; ISO603 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
	brusný kotouč se speciálním systémem chladičích drážek GR	ocel	broušení oceli a návarů s vysokým výkonem, kotouč má na spodní, pracovní straně unikátní systém drážek pro lepší odvod tepla při broušení	24	hnědý korund-speciální abraziva	230x6x22.23			EN12413: EN13743; ENISO 6103; ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; ČSN EN 12413: 2007; ISO603 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
	brusný kotouč - INDUSTRIALNÍ RADA	Ocel Nerez, Litina	Brusný kotouč s zvýšeným brusným výkonem pro veškeré brusné práce	30	hnědý korund-speciální abraziva	125x6x22.23			EN12413: EN13743; ENISO 6103; ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; ČSN EN 12413: 2007; ISO603 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
	brusný kotouč - INDUSTRIALNÍ RADA	Ocel Nerez, Litina	Brusný kotouč s zvýšeným brusným výkonem pro veškeré brusné práce	30	hnědý korund-speciální abraziva	150x6x22.23			EN12413: EN13743; ENISO 6103; ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; ČSN EN 12413: 2007; ISO603 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
	řezný kotouč s EXTRA vysokým výkonem	Nerez, Ocel	řezný kotouč vyrobený ze speciální směsi abraiva pro rychlý a chladný řez, se zvýšenou životností		speciální směs korundů s chladivem, bez příměsí Fe, S, Cl	125x1 6x22.23			EN12413: EN13743; ENISO 6103; ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; ČSN EN 12413: 2007; ISO603 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
	řezný kotouč s EXTRA vysokým výkonem	Nerez, Ocel	řezný kotouč vyrobený ze speciální směsi abraiva pro rychlý a chladný řez, se zvýšenou životností		speciální směs korundů s chladivem, bez příměsí Fe, S, Cl	125x2 5x22.23			EN12413: EN13743; ENISO 6103; ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; ČSN EN 12413: 2007; ISO603 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
	řezný kotouč s EXTRA vysokým výkonem	Nerez, Ocel	řezný kotouč vyrobený ze speciální směsi abraiva pro rychlý a chladný řez, se zvýšenou životností		speciální směs korundů s chladivem, bez příměsí Fe, S, Cl	150x1 6x22.23			EN12413: EN13743; ENISO 6103; ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; ČSN EN 12413: 2007; ISO603 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
	řezný kotouč s EXTRA vysokým výkonem	Nerez, Ocel	řezný kotouč vyrobený ze speciální směsi abraiva pro rychlý a chladný řez, se zvýšenou životností		speciální směs korundů s chladivem, bez příměsí Fe, S, Cl	150x2 5x22.23			EN12413: EN13743; ENISO 6103; ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; ČSN EN 12413: 2007; ISO603 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351012600	brusný kotouč	Ocel, Nerez, Litina	Standardní kotouč s vysokým brusným výkonem pro veškeré brusné práce		hnědý korund-speciální abraziva	150x6 5x22.23		sřední	EN12413: EN13743; ENISO 6103; ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; ČSN EN 12413: 2007; ISO603 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351016100	brusný kotouč	Kov univerzální	Osvědčený univerzální kotouč, použitelný ve všech odvětvích zpracování kovů		hnědý korund-speciální abraziva	230x6x22.23		sřední	EN12413: EN13743; ENISO 6103; ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; ČSN EN 12413: 2007; ISO603 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa

	Umělá pryskyřice			F29-GR	Při totálním zbrusu (manuální test, konečný průměr 82mm) celkový brusný úběr na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N /CSN 11 503/, 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) 638,9g, rychlost broušení 26,6g/min., čas zbrusu koloče 24min. Test za definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 8kg, n=11000rpm/min; P=1300W) na totožném vzorku materiálu - brusný úběr během 12 minut broušení min.180g, rychlost úběru 15 g/min. Chladicí drážky.	ks	100	20,25	2025
	Umělá pryskyřice			F29-GR	Při totálním zbrusu (manuální test, konečný průměr 103mm) celkový brusný úběr na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N /CSN 11 503/, 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) 898,2g, rychlost broušení 29,4g/min., čas zbrusu koloče 30min. Test za definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 7kg, n=8000rpm/min; P=1800W) na totožném vzorku materiálu - brusný úběr během 12 minut broušení min.330g, rychlost úběru 21 g/min. Chladicí drážky.	ks	100	26,1	2610
	Umělá pryskyřice			F29-GR	Brusný úběr během 12minut broušení na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N /CSN 11 503/, 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 7kg, n=8000rpm/min; P=1800W) min.373g, rychlost úběru 31,0 g/min, chladicí drážky.	ks	100	30,6	3060
	Umělá pryskyřice			F29-GR	Brusný úběr během 12minut broušení na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N /CSN 11 503/, 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) a definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 8kg, n=6000rpm/min; P=1800W) min.600g, rychlost úběru 50,0 g/min, chladicí drážky.	ks	100	46,35	4635
	Umělá pryskyřice			F27	Při totálním zbrusu (manuální test, konečný průměr 83mm) celkový brusný úběr na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N /CSN 11 503/, 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) 702,1g, rychlost broušení 28,7g/min., čas zbrusu koloče 25min. Test za definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 8kg, n=11000rpm/min; P=1300W) na totožném vzorku materiálu - brusný úběr během 12 minut broušení min.197,0g, rychlost úběru 16,5 g/min.	ks	100	20,25	2025
	Umělá pryskyřice			F27	Při totálním zbrusu (manuální test, konečný průměr 102mm) celkový brusný úběr na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N /CSN 11 503/, 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) 987g, rychlost broušení 32,9 g/min., čas zbrusu koloče 30 min. Test za definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 7kg, n=8000rpm/min; P=1800W) na totožném vzorku materiálu - brusný úběr během 12 minut broušení min.374g, rychlost úběru 31,2 g/min.	ks	100	26,1	2610
	Umělá pryskyřice			F41	Min. počet řezů do úplného spotřebování koloče na vzorku na materiálu (ocelový profil, mat. EN S355J2-N /CSN 11 503/, rozměry 30x15x2 mm) a definovaných podmínek VOP (n=11000rpm/min; P=1400W) =119	ks	100	15,08	1508
	Umělá pryskyřice			F41	Min. počet řezů do úplného spotřebování koloče na vzorku na materiálu (ocelový profil, mat. EN S355J2-N /CSN 11 503/, rozměry 30x15x2 mm) a definovaných podmínek VOP (n=11000rpm/min; P=1400W) =92		100	13,28	1328
	Umělá pryskyřice			F41	Min. počet řezů do úplného spotřebování koloče na vzorku na materiálu (ocelový profil, mat. EN S355J2-N /CSN 11 503/, rozměry 30x15x2 mm) a definovaných podmínek VOP (n=8000rpm/min; P=1800W) =143	ks	100	18,45	1845
	Umělá pryskyřice			F41	Min. počet řezů do úplného spotřebování koloče na vzorku na materiálu (ocelový profil, mat. EN S355J2-N /CSN 11 503/, rozměry 30x15x2 mm) a definovaných podmínek VOP (n=8000rpm/min; P=1800W) =115	ks	100	13,28	1328
	Umělá pryskyřice			F27	Při totálním zbrusu (manuální test, konečný průměr 102mm) celkový brusný úběr na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2-N /CSN 11 503/, 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) 907g, rychlost broušení 30 g/min., čas zbrusu koloče 30 min. Test za definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 7kg, n=8000rpm/min; P=1800W) na totožném vzorku materiálu - brusný úběr během 12 minut broušení min.350g, rychlost úběru 27,2 g/min.	ks	100	18,2	1820
	Umělá pryskyřice			F27		ks	100	53,55	5355

3

414351002300	brusný kotouč	Ocel,Nerez,Litina	Standardní kotouč s vysokým brusným výkonem pro veškeré brusné práce		hnědý korund-speciální abraziva	125x62x22,23		střední	EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351012500	brusný kotouč	Ocel,Nerez,Litina	Standardní kotouč s vysokým brusným výkonem pro veškeré brusné práce		hnědý korund-speciální abraziva	150x62x22,23		střední	EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351013400	brusný kotouč	Ocel,Nerez,Litina	Standardní kotouč s vysokým brusným výkonem pro veškeré brusné práce		hnědý korund-speciální abraziva	180x72x22,23		střední	EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351160000	brusný kotouč	Nerez,Ocel	Tenký, vysoce výkonný lezný kotouč, obzvláště pro malé průřezy		hnědý korund-speciální abraziva	150x1 6x22,23		tvrdý	EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351002500	lezný kotouč	Ocel,Nerez,Litina	Standardní kotouč s vysokým brusným výkonem		hnědý korund-speciální abraziva	125x2 5x22,23		střední	EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351003600	lezný kotouč	Ocel,Nerez,Litina	Standardní kotouč s vysokým brusným výkonem		hnědý korund-speciální abraziva	150x2 5x22,23		střední	EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351003900	lezný kotouč	Ocel,Nerez,Litina	Standardní kotouč s vysokým brusným výkonem		hnědý korund-speciální abraziva	180x3x22,23		střední	EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351003300	lezný kotouč	Ocel,Nerez,Litina	Standardní kotouč s vysokým brusným výkonem		hnědý korund-speciální abraziva	230x3x22,23		střední	EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351033700	Lamelový kotouč na stopce	Kov,dřevo,um. hmota	Lam.kotouč se stopkou pro ruční brusky pro opracování profilovaných výrobků, vnitřních ploch a těžce přístupných míst,vhodný pro radiální broušení	80	Korund	40x20x6	bavlna		EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351004200	Lamelový kotouč na stopce	Kov,dřevo,um. hmota	Lam.kotouč se stopkou pro ruční brusky pro opracování profilovaných výrobků, vnitřních ploch a těžce přístupných míst,vhodný pro radiální broušení	100	Korund	40x20x6	bavlna		EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351004300	Lamelový kotouč na stopce	Kov,dřevo,um. hmota	Lam.kotouč se stopkou pro ruční brusky pro opracování profilovaných výrobků, vnitřních ploch a těžce přístupných míst,vhodný pro radiální broušení	120	Korund	40x20x6	bavlna		EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351036000	Lamelový kotouč na stopce	Kov,dřevo,um. hmota	Lam.kotouč se stopkou pro ruční brusky pro opracování profilovaných výrobků, vnitřních ploch a těžce přístupných míst,vhodný pro radiální broušení	60	Korund	20x10x6	bavlna		EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
414351006900	Lamelový kotouč na stopce	Kov,dřevo,um. hmota	Lam.kotouč se stopkou pro ruční brusky pro opracování profilovaných výrobků, vnitřních ploch a těžce přístupných míst,vhodný pro radiální broušení	80	Korund	20x10x6	bavlna		EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa
	Lamelový kotouč na stopce	Kov,dřevo,um. hmota	Lam.kotouč se stopkou pro ruční brusky pro opracování profilovaných výrobků, vnitřních ploch a těžce přístupných míst,vhodný pro radiální broušení	120	Korund	20x10x6	bavlna		EN12413: EN13743: ENISO 6103: ISO 525:1999; ISO 13942:2000; ISO 6103:2005; CSN EN 12413: 2007; ISO 6063 (1-16):1999; ISO 13942:2000; EN 12413:2007; ISO 15635:2001; ISO 3919:2005; ISO 16057:2002; ISO 21951:2001; ISO 2421:2003; ISO 21948:2001 + odpovídající normy FEPA a oŠa

	Urnělá pryskyřice			F27	Při totálním zbrusušení (manuální test, konečný průměr 81mm) celkový brusný úběr na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2+N/ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) 6277g, rychlost broušení 262g/min., čas zbrusušení koloče 24min. Test za definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 6kg; n=11000rpm/min; P=1300W) na toložném vzorku materiálu – brusný úběr během 12 minut broušení min.172,0g, rychlost úběru 14,4 g/min.	ks	3400	13,8	46920
	Urnělá pryskyřice			F27	Při totálním zbrusušení (manuální test, konečný průměr 103mm) celkový brusný úběr na vzorku na materiálu (ocelový pás, mat. EN S355J2+N/ČSN 11 503; 5 mm tloušťka, 550 mm délka, 60 mm šířka) 868,5g, rychlost broušení 29,9 g/min., čas zbrusušení koloče 29 min. Test za definovaných podmínek VOP (pracovní přítlak 7kg; n=8000rpm/min; P=1800W) na toložném vzorku materiálu – brusný úběr během 12 minut broušení min.350g, rychlost úběru 27,2 g/min.	ks	10300	18,2	187460
	Urnělá pryskyřice			F27		ks	100	30,6	3060
	Urnělá pryskyřice			F41	Min. počet řezů do úplného spotřebování koloče na vzorku na materiálu (ocelový profil, mat. EN S355J2+N/ČSN 11 503), rozměry 30x15x2 mm) a definovaných podmínek VOP (n=8000rpm/min; P=1800W) =123	ks	8100	11,8	95580
	Urnělá pryskyřice			F41	Min. počet řezů do úplného spotřebování koloče na vzorku na materiálu (ocelový profil, mat. EN S355J2+N/ČSN 11 503), rozměry 30x15x2 mm) a definovaných podmínek VOP (n=11000rpm/min; P=1400W) =80	ks	4800	8,8	42240
	Urnělá pryskyřice			F41	Min. počet řezů do úplného spotřebování koloče na vzorku na materiálu (ocelový profil, mat. EN S355J2+N/ČSN 11 503), rozměry 30x15x2 mm) a definovaných podmínek VOP (n=8000rpm/min; P=1800W) =100	ks	3200	11,8	37760
	Urnělá pryskyřice			F41		ks	100	18,45	1845
	Urnělá pryskyřice			F41		ks	100	27	2700
ca 190 cm²	Urnělá pryskyřice		52 / 40 mm			ks	3600	25,5	91800
ca 198 cm²	Urnělá pryskyřice		52 / 40 mm			ks	900	25,5	22950
ca 233 cm²	Urnělá pryskyřice		52 / 40 mm			ks	200	25,5	5100
	Urnělá pryskyřice		52 / 40 mm			ks	100	22,5	2250
	Urnělá pryskyřice		52 / 40 mm			ks	100	22,5	2250
	Urnělá pryskyřice		52 / 40 mm			ks	100	22,5	2250

Celková hodnota za ks v Kč
1817703