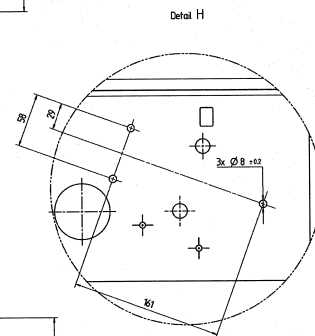
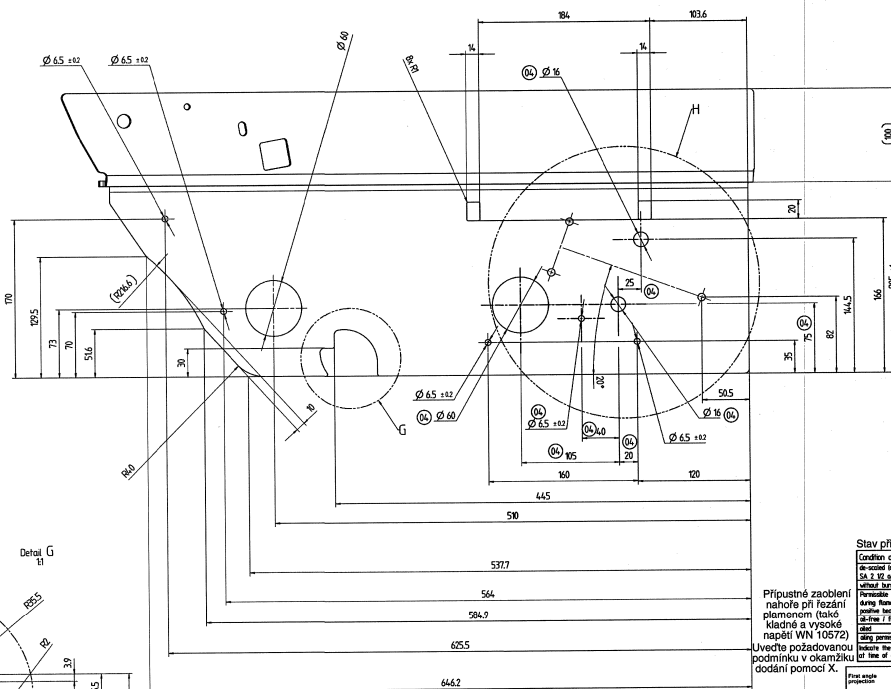
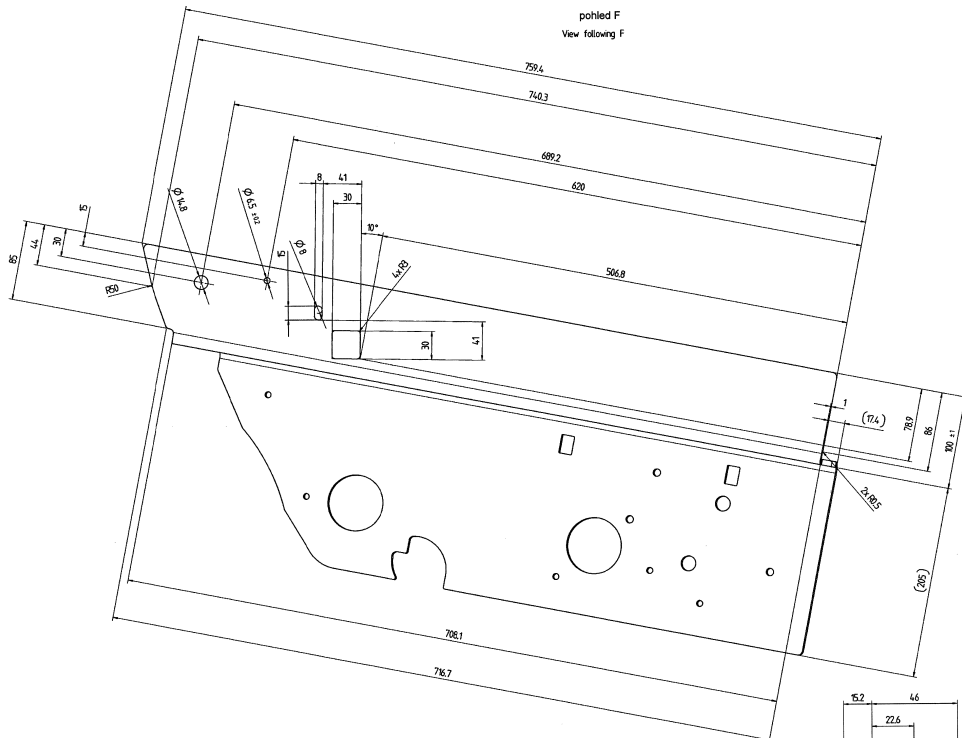
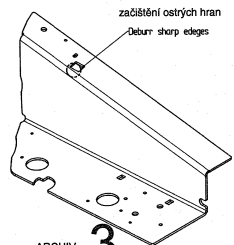


pohled F
View following F



Detail H



začištění ostrých hran
Deburr sharp edges

Stav při dodání

ARCHIV
1.1.2019

ZM/19/00192

NOTA : Pozn.:

- Metal sheet thickness : 6 mm
- Radi without dimension : R = 5
- Bend radi : R = 6
- Tloušťka plechu: 6 mm
- Radius bez rozměru: R-5
- Poloměry ohybů: 6 mm

Připustné zaoblen
nahore při řezá
plamenom (také
kladné a vysoké
napětí WN 1057

Uved'te požadovanou podmínku v okamžiku dodání pomocí X.

tolerance řezání laserem
Poznámka: min. Poloměr řezu bez rozměrů R
1 mm, pokud není uvedeno jinak

LASER cutting tolerances					
METH.: air cutting, nozzles without dimensions R = 1 mm unless otherwise specified					
≤ 30	30 < ≤ 120	120 < ≤ 400	400 < ≤ 1000	1000 <	
± 0,5	± 0,8	± 1,0	± 1,5	± 2,0	

[illegible]