

A

B

C

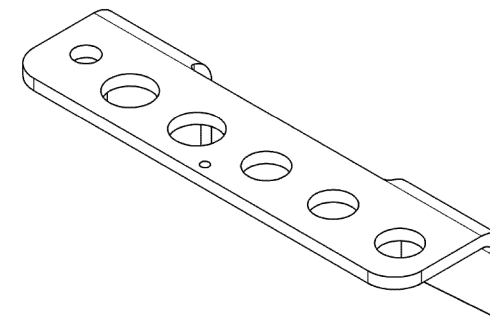
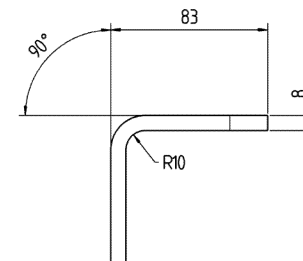
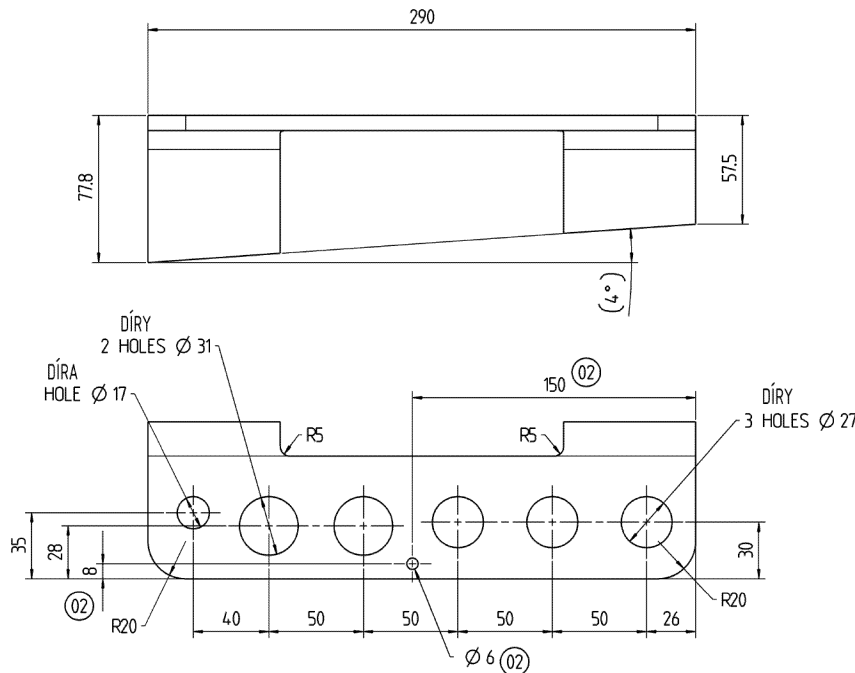
D

A

B

C

D



Stav v čase dodání	
Odkoujení (stupeň čistoty SA 2 1/2 podle ISO 8501-1)	...
bez ořepů podle WN 11310	X
Přípustná horní mez během řezání plamenem (také kladná kulička podle WN 10 572)	...
Bez oleje / bez mastnoty	X
Nalejovaný	...
Přípustné olejování	...
Alternativně určit stav v čase dodání pomocí X	
Condition at time of delivery	
de-scaled (degree of purity SA 2 1/2 acc. ISO 8501-1)	X
without burrs acc. WN 11310	X
Permissible top-end rounding during flame cutting (also positive bead acc. WN 10572)	...
oil-free / free of grease	X
oiled	...
oiling permissible	...
alternatively identify condition at time of delivery with an X	

First angle projection	
General tolerance (GT) in mm	
Size range	≤ 30 ≤ 120 ≤ 400 ≤ 1000
GT coarse	
L 1 2 3 4	
1 2 4 6	
Lengths (L) and angle (L) ± GT	
Tolerance Symbols ISO 1101	
○ roundness = 1/2a-Tol.	
▧ straightness/flatness = GT	
⊙ concentricity/run out = GT	
≡ symmetry = GT	
∥ parallelism = GT	
⊕ position = GT	
Languages: en	

Index	
Inspection dim.	()
Auxiliary dim.	()
Date	
Name	
Drawn	10.12.2012 K.Schmeyz
Checked	10.12.2012 K.Schmeyz
Auth'd	23.1.2012 H.Williams
Mcheck	31.1.2012 D.Thomas

02	Dimensions for Added 6 dia Hole.
Added Table for Condition of Time of Delivery	
Přidán průměr díry 6 mm.	
Přidána tabulka o stavu v čase dodání.	
alteration	
Change no	
Fit	
Toler.	
Material:	BS EN 10025 S355J0
Blank no:	
Title:	retainer plate
CAB-HOSE BULKHEADS	
PROD.	Scale
1:2	
Sheet:	1
of:	1
Drawing number	14014.011303
Released	
Repl.	
Confidential document	
Refer to protection notice ISO 10106	
14014.011303d001	

