



22-07-2004
ARCHIV

NZ 04/00151

polomery
Radien/R=3

PEČKLAD: VAHAJ KOVA 14.5.2004 tehnikom

A1-Fase/Rundg.		Projektionsmethode		A		Ausschnitt A neu hinzu		04.0208.0	
12 -0,2		12 +0,2		A		Maß 2475 neu hinzu			
Datum		geprüft		Änderung		Änd.-Nr.		Paßmaß	
Prüfmaß		Hilfsmittel		Werkstoff: S235JRG2 EN10025 B12A EN10029		Gewicht in kg		15,8	
Allgemeintoleranz (AT)		mittel		Datum		Name		Rohteil-Nr.: 032014 120110	
Maßbereich		Längemaße ± AT		Bearb.		vohrer		Benennung	
-30 -120 -400 -1000 -2000 -4000 >4000		12 2 3		Geg. 0/1		achsefdr		FLACHTEIL	
0/2 0,2 0,5 0,8 1,2 2 3		Maßbereich		Ges.		20.4.04		mehrfert	
Winkelmaße ± AT		-10 -50 -120 -400 >400		F.gepr.		19.4.04		moye	
1° 30' 20' 10' 5'		N.gepr.		23.4.04		hempel		Modul	
Form- und Lageoleranz (FT)		Ekt		CAD		277742		Blatt	
Maßbereich		-30 -120 -400 -1000 -2000 -4000 >4000		FT		0,5 0,8 1,2 2 3 4 5		12 11	
Form und Lage ISO 1101		Form und Lage ISO 1101		Vertrauliche Unterlage		Schutzvermerk ISO 1506 beachten		Ers.f.	
Rundheit = Runden-Tol.		± 0,1 0,2 0,5 1 2 4 6 10 15 20 30 50 100 150 200 300 500 1000 1500 2000 3000 5000 10000		Unspr.					