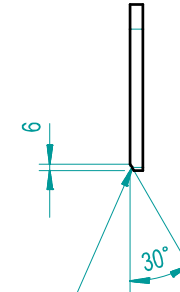
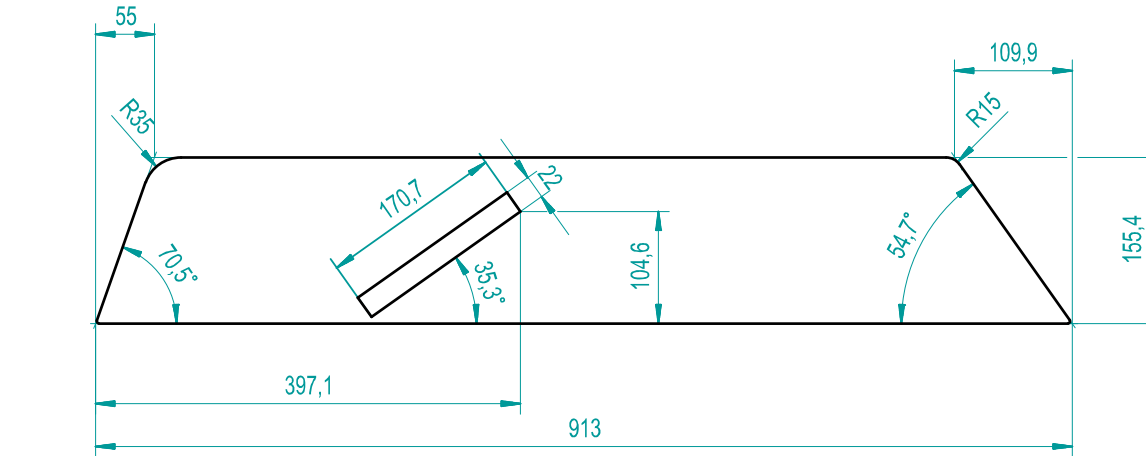
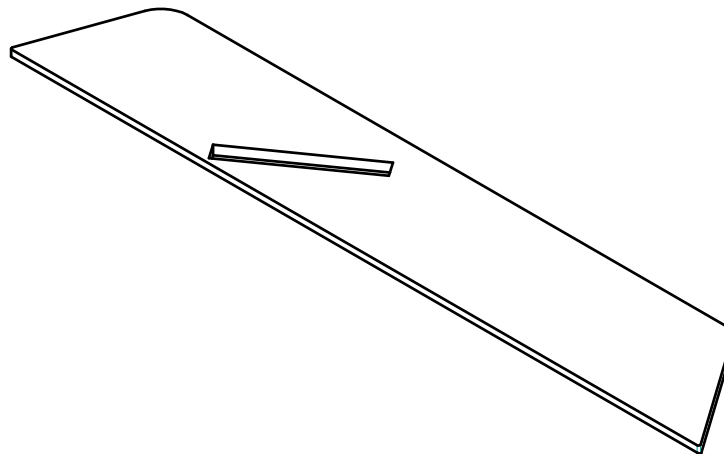
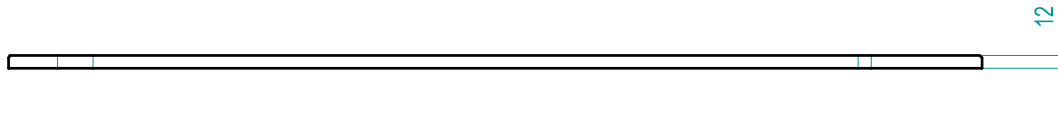


- Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksunterbrechung vorbehalten.
- The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.



Schweißnahtvorbereitung
Weld preparation
mit Winkelschleifer gefertigt
manufactured with angle grinder



ARCHÍV
19.11.2021
ZM/21/00403

B100/ = $\sqrt{\text{Ohne Beschichtung KWN 2186915}}$

Alle unbemaßten Radien R=2mm
all undimensioned radii R=2mm

Fehlende Maße können dem
DXF entnommen werden
Missing dimensions
can be found in the DXF

REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 16016		MATERIAL S235JR		TYPE	DOCUMENT-NO.	VERS.	STATUS
		ECN-NO.	MAT-SPEC.	UGD 6367123 00 PF			
HSTG		DRAWING BY	APPROVED BY	LAST MODIFIED BY	WEIGHT	SCALE	FORMAT
ISO 8015	ISO 14405	DATE	08.06.2020	08.06.2020	11,72 KG	1:5	A3
ISO 2768	mK	NAME	NAEGELEF	NAEGELEF	FIRST USE		SHEET OF
ISO 13920	BF	DESCRIPTION				K124	1 / 1
ISO 8062	CT10	Abschlussblech					
ISO 9013	231	Cover plate					
ISO 1101	EN ISO 1302					PART NO.	REV.NO.
						2883836	-