

MIG/MAG- svařovací hořáky ABIMIG® 250 ABIMIG® 250 T plynem chlazené



Technická data podle EN 60 974-7:

Zatížení:	250A CO ₂ 200A směsný plyn M 21 podle DIN EN 439 60% DZ
Drát Ø:	0,8–1,2 mm

BINZEL. Pro každý případ správný svařovací hořák.

Svařovací hořáky řady ABIMIG® se vyznačují pevným nebo otočným a výměnným hrdlem hořáku, různými variantami rukojetí a ovládacích spínačů.

Ergonomická rukojeť spolu s vysoce flexibilním kabelovým svazkem zaručují bezpečnou a neunavující práci s hořákem.

Svařovací hořáky řady ABIMIG® 250 jsou na základě své robustní konstrukce ideální pro použití v průmyslové výrobě.

Výkonové parametry odpovídají normalizované charakteristice zdroje ($U = 14 + 0,05 \cdot I$). Při impulsním obloukovém svařování se parametry redukuje o 35%.

Typ	Popis	Délka 3 m Obj. číslo	Délka 4 m Obj. číslo	Délka 5 m Obj. číslo
ABIMIG® 250 S	Hrdlo hořáku 50° ohnuté, pevně připojené, s kovovou ochrannou trubicí, rukojeť S	767.D200	767.D207	767.D208
ABIMIG® 250 TM S*	Hrdlo hořáku 45° ohnuté, otočné, s kovovou ochrannou trubicí, rukojeť S	004.D517	004.D518	004.D519
ABIMIG® MT 250 O	Automatové hrdlo hořáku přímé, pevně připojené, s kovovou ochrannou trubicí, trubka jako rukojeť	767.D210	767.D211	767.D212
ABIMIG® MT 250 45	Automatové hrdlo hořáku 45° ohnuté, pevně připojené, s kovovou ochrannou trubicí, trubka jako rukojeť	767.D213	767.D214	767.D215

*Pozor! Na základě velkého počtu možných variant u hořáků řady ABIMIG® T jsou v tabulce uvedené pouze základní varianty. Odchylné specifikace uveďte prosíme v objednávce.

Se svařováním a řezáním přicházíme až k Vám

